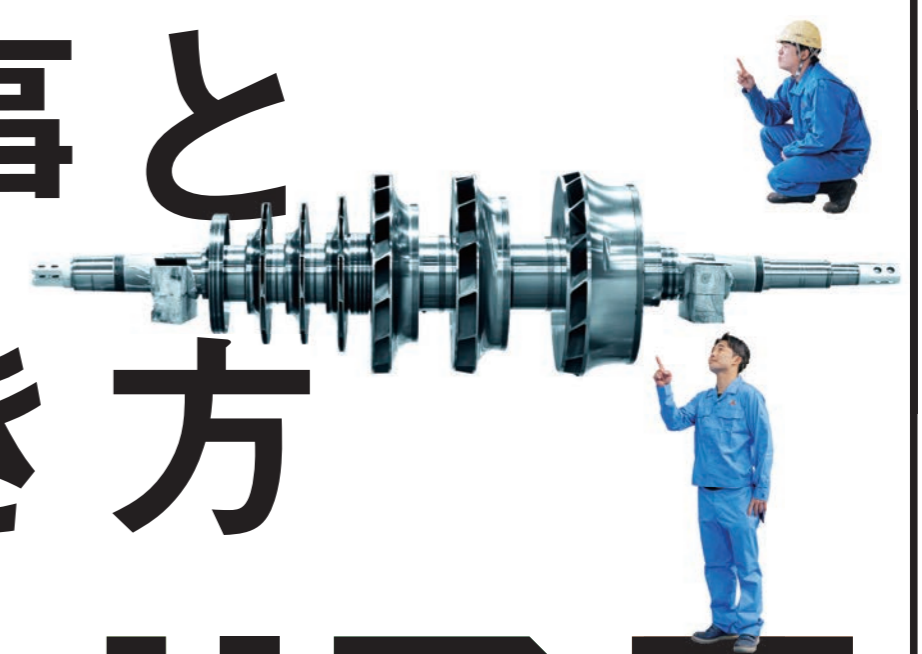


広島製作所



三菱重工の 仕事と 働き方 GUIDE



[会社について
三菱重工とは？](#)

[三菱重工のものづくり
拠点と製品紹介](#)

[拠点について
広島製作所観音工場・江波工場について](#)

[三菱重工のシゴト
業務紹介](#)

[三菱重工の働き方
ワーク イン ライフ](#)

[三菱重工の人材教育
教育と研修について](#)

[三菱重工のワークライフ
社員寮について](#)



三菱重工とは？

創業140年以上。陸、海、空、そして宇宙で。
時代に先駆けた挑戦を通じて
社会の発展に貢献する企業です。

三菱重工が提供している価値

長い歴史の中で培われた技術に最先端の知識を取り入れ、
変化する社会課題の解決に挑み、
人々の豊かな暮らしを実現しています。

なぜ、三菱重工は幅広い製品を手掛けることができるのか？

明治17年より続けてきたものづくりへの**挑戦のDNA**が
他社にはない技術と知見につながっているからです。

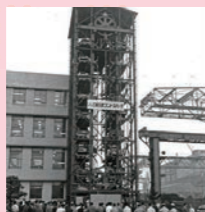
1884~1945

造船業をベースに
輸送インフラを手がける



1946~1973

戦後復興、
経済成長を支える



1974~1990

陸・海・空、
そして宇宙へと開発を広げる



1990~

総合インフラ企業として、
持続可能な社会を支える

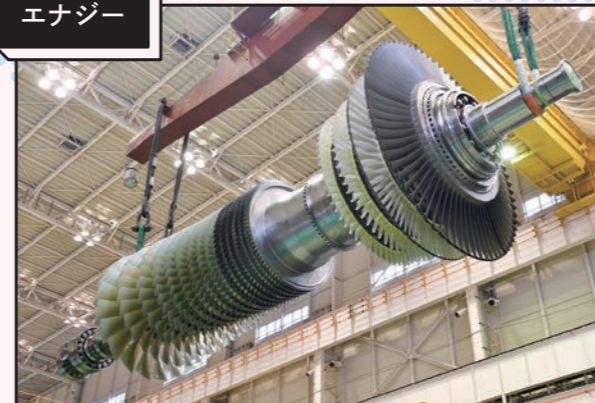


主な事業

BUSINESS



エネルギー



- 火力発電システム*
- 原子力発電システム
- コンプレッサ
- 航空エンジン
- 船用機械

*ガスタービン・コンバインドサイクル(GTCC)、スチームパワーおよび排煙処理システムを含む

プラント・インフラ



- 商船
- エンジニアリング
- 環境設備
- 製鉄機械
- 機械システム

インダストリアル・ソリューション



- ターボチャージャ
- エンジン
- カーエアコン
- 冷熱製品

航空・防衛・宇宙



- 民間航空機
- 防衛航空機
- 飛昇体
- 艦艇
- 特殊車両
- 特殊機械(魚雷)
- 宇宙機器

拠点と製品紹介

日本全国で世界を支える製品を生み出しています。

PRODUCT

神戸造船所 | 主な製品



蒸気発生器 (原子力発電)



潜水艦 たいげい

枇杷島製作所 | 主な製品



冷熱ヒートポンプチラー「MSV2」



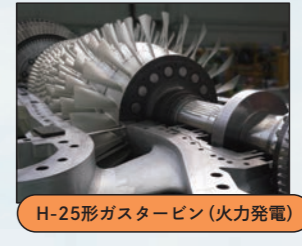
輸送用冷凍ユニット

本社

日立工場 | 主な製品



H-25コージェネレーションプラント

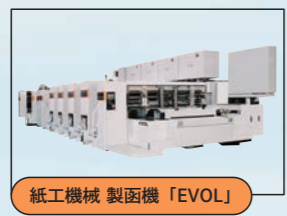


H-25形ガスタービン (火力発電)

三原製作所 | 主な製品



新交通システム (東京ゆりかもめ)



紙工機械 製函機「EVOL」

高砂製作所 | 主な製品



M501J形ガスタービン (火力発電)



実証設備複合サイクル発電所 (第二T地点)

相模原製作所 | 主な製品



船用ディーゼルエンジン



ガソリン用可変容量(VG)ターボ



10式戦車

下関造船所 | 主な製品



ヘリコプター搭載型 (6,000トン型) 巡視船「しゅんこう」



フェリー (LNG 燃料船) 「さんふらわあ くれない」

横浜製作所 | 主な製品



護衛艦てるづき



油回収船清龍丸

名古屋航空宇宙システム製作所 | 主な製品



防衛航空機



宇宙機器

長崎造船所 | 主な製品



護衛艦 もがみ



火力発電プラント主機 (蒸気タービン)

広島製作所 | 主な製品



©Boeing
民間機「ボーイング777」



コンプレッサ

呉工場 | 主な製品



排煙脱硫装置

名古屋誘導推進システム製作所 | 主な製品



飛昇体

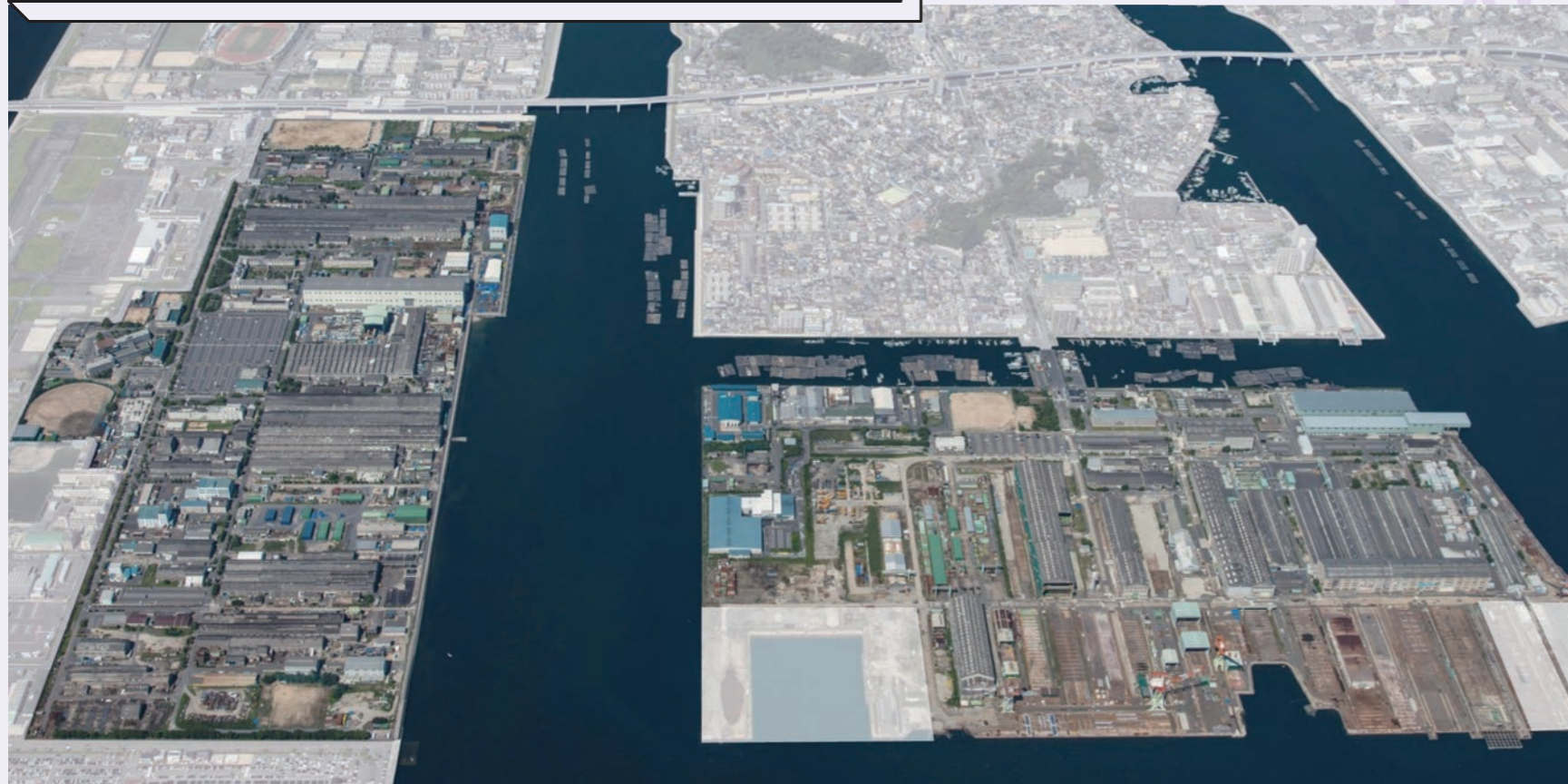


航空エンジン

ABOUT

拠点について

広島製作所観音工場・江波工場について



部門紹介

三菱重工業(株) 民間機セグメント 江波工場

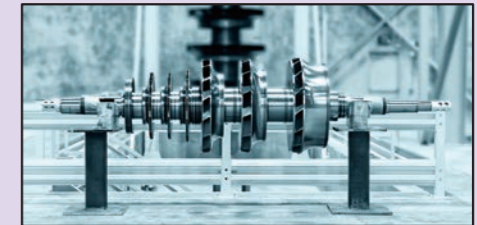


ボーイング777および767(2通路機)の後部胴体は、すべて江波工場で製造し、直接ボーイング社へ納入しているため、他社では作ることができない、"三菱重工業ならではの"の製品となっています。航空機の組立は、パーツに穴を開け、リベットと呼ばれる釘によって留める、という特殊な工法で行われています。機械による自動化が進んでいる先進的な領域と思われるかもしれませんが、手作業も多く、技能が必要とされる職場です。必要な技能習得のために、入社後の技能訓練期間以降も、工場内のトレーニングエリアや職場でのOJTにより、作業について実技・座学両面で学ぶことができますので、ご安心ください。

三菱重工コンプレッサ(株)

広島から世界へ

私たちが手掛ける大型コンプレッサは、「プラントの心臓」と言える存在です。天然ガスなどの生産地での採掘から、化学プラントや発電所などの消費地への輸送まで、エネルギーを生み出す大元の各種工程で活躍し、幅広い分野でプラントの稼働を支えています。「検査」「機械加工」「溶接」「組立」「試運転」といった職種を通して、世界64か国、累計4,000台を超える納入実績を持つ世界トップクラスの製造メーカーで、82億人の暮らしを豊かにする「ものづくり」の最先端にあなたも携わってみませんか。



製作所の特徴

観音工場の特徴



観音工場は、1944年に陸上機械を製造する広島機械製作所として操業を開始して以降、事業再編などを経て、現在はコンプレッサ・タービンを製造する「三菱重工コンプレッサ(株)」、製鉄機械を製造する「Primetals Technologies Japan(株)」など、三菱重工グループの事業会社が主体として事業運営を行っている工場です。

江波工場の特徴



江波工場は、三菱重工業(株)の民間機セグメントが事業運営を行っている工場です。民間航空機(ボーイング767/777)の主要構造である胴体パネルを組立し、ボーイング社に供給しています。部品から組立まで一貫したラインが構築されており、航空機胴体の組立工場としては日本で最大規模となっています。

フェスティバル



毎年5月末に開催される事業所のお祭りです。芸能人や社員参加ステージなど、地域の方も一緒に盛り上がります。

駅伝大会



平日昼休みや休日に輪投げ大会や球技大会など、様々な体育文化行事が行われ、駅伝大会などは、近隣の小中学生も参加する一大イベントとなっています。

観音工場の正門通りは春になると満開の桜並木が続き、さくら祭りというお花見イベントも開催されます。

正門



社員食堂では、500～600円程度で昼食をご利用いただけます。また、構内には売店があるほか、配達弁当の注文も可能です。

社員食堂



航空機製造組立

JOB

Boeing777の胴体組立作業を担当。

シゴトのやりがい

#1 高度な技術で製品を造る!

0.01mmの世界に挑み、自らの手で航空機を造り上げる。最先端の技を極める毎日は一生の誇りです。

#2 達成感が大きい!

命を預かる重責の先にある、「自作の機体が空を飛ぶ」という最高の感動を味わえる仕事です。

#3 海外勤務の可能性も!

海外に拠点がいくつもあるので海外で仕事をするのも夢じゃありません。

徳永 裕太
2023年入社



主な業務

穴あけ



航空機の客室となる胴体を結合するための穴をあける作業。位置、穴径、直角度のずれがないよう一穴一穴確認します。

結合



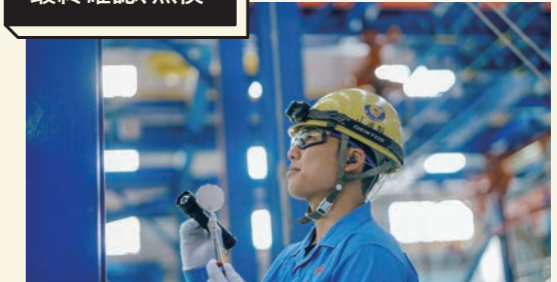
穴をあけた箇所にもルトやリベットを使用し、結合する作業。トルク値などを確認し品質を保ちます。

パネル結合



チームのメンバーで各パネルをクレーン等を使いながら結合し、筒状にしていきます。

最終確認、点検



全ての作業は合っているか、小さな埃、傷等はないか最終確認、点検を行います。

ONE DAY

1日のスケジュール

出社・朝礼

作業服に着替えたあと、作業班にて朝礼を行い、当日の担当作業などを確認します。



作業指示書・図面確認

作業指示書・図面の確認を行い、作業に必要な部品や道具を準備します。



胴体位置決め

航空機の主となる胴体を構造部品に合わせ取付けます。

午後RKY (リスクアセスメント)

午後の作業内容を共同作業者と確認し、安全リスクの洗い出し&対策を行います。



最終確認、品格確認

すべての作業にミスがないか確認します。



整理整頓

作業場の整理整頓を行い、翌日の作業に備えます。



8:00 8:25 8:40

午前RKY (リスクアセスメント)

午前の作業内容を共同作業者と確認し、安全リスクの洗い出し&対策を行います。



9:00 11:00 13:00

構造部品の取付け

胴体構造の主となる部品を取付けていきます。



13:20 16:00

穴あけ打錠

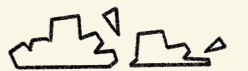
胴体と接合部を接合するための穴あけ、打錠をしていきます。



16:30 16:45

業務進捗確認、記録作成

当日行った作業の記録を作成します。



三菱重工のシゴト

遠心式コンプレッサ・蒸気タービン 検査

遠心式コンプレッサ・蒸気タービンの部品検査を担当します。

シゴトのやりがい

#1 責任とやりがいのある仕事ができる!

製品の良否を判定する立場から失敗が許されません。責任も大きいですが、とてもやりがいがあります。

#2 出張を多く経験できる!

国内・海外出張も経験でき、言葉の壁を越え様々な人に出会い、人として成長できます。

#3 様々な資格を取得できる!

技能検定(国家資格)や専門資格など取得することができ、自身のスキルアップができます。



三輪 秋矢
2016年入社

主な業務

受入検査



サプライヤから搬入される部品や製品をマイクロメータなど様々な計測器を駆使して図面通りに仕上がっているか検査します。

工程間検査



金属硬度の計測やエックス線を使った材料成分検査など、工程間での品質管理に重要な検査を行っています。

JOB

検査記録作成



検査記録を基にお客様に提出する書類を作成します。タイプミスには細心の注意を払いますが、PC作業もお手の物です。

出張検査



国内・海外問わず、サプライヤ工場やお客様の現地プラントに出張し部品の良否や健全性を確認する検査を実施しています。

ONE DAY

1日のスケジュール

朝礼・A-RKY (アドバンスリスクアセスメント)

作業服に着替えたあと、作業班にて朝礼を行い、当日の担当作業などを確認します。



材料検査や硬度計測など

材料検査や硬度計測などを行います。



作業確認

同僚と作業進捗を共有します。チームで仕事を進めているため、コミュニケーションを大切にしています。



整理整頓

作業場の整理整頓を行い、翌日の作業に備えます。



8:15

8:40

10:00

13:00

15:00

15:30

17:00

17:15

寸法外観検査

図面や仕様書などをチェックしながら、部品検査を行います。



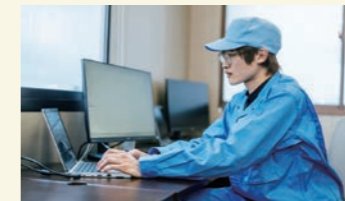
アフターサービス部品の外観検査

お客様から返送された重要部品の外観検査を行います。



検査記録作成

工場内の検査員事務所で当日の作業記録を作成します。



終業

作業を終え、着替えをして退社します。

三菱重工のシゴト

遠心式コンプレッサ・蒸気タービン 機械加工

タービンロータをメインとした大型旋盤による機械加工を担当します。

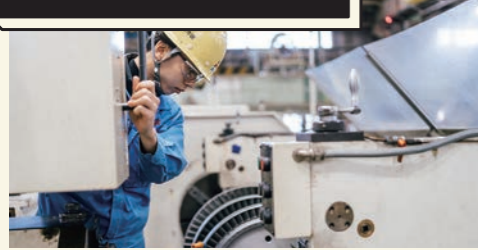
シゴトのやりがい

自分が加工した製品が世界で活躍!

自分が加工した製品が世界各地で稼働し、世界中の人々の生活基盤を支えていることを実感できます。

主な業務

タービンロータの翼溝加工



タービンロータの荒加工から仕上げ加工までを担当します。

クレーンによる運搬業務



クレーンを使用し製品を機械にセットします。

渡邊 晃輝
2017年入社



田坂 仁
2024年入社

インペラの溶接作業



インペラ内部の溶接は、目視できない箇所の溶接作業もあり、オリジナルのトーチを使用して五感を駆使し溶接を行います。

三菱重工のシゴト

遠心式コンプレッサ・蒸気タービン 溶接

コンプレッサの心臓部、インペラの溶接作業を担当します。

シゴトのやりがい

世界中の人たちの生活を支えている!

自分たちが造ったコンプレッサが、ガソリンや衣類等、身近な物の原料精製に役立っている事にやりがいを感じます。

主な業務

工程管理



作業を計画通りに進めるために、事前検討から日々の進捗まで管理しています。

ONE DAY 1日のスケジュール

出社・朝礼

作業服に着替えたあと、作業班にて朝礼を行い、当日の担当作業などを確認します。



8:15 8:25

A-RKY (アドバンスリスクアセスメント)

当日の作業内容を、共同作業者と確認し、安全リスクを洗い出し、対策を行います。

調整部品の機械加工

汎用機を使用し、タービンやコンプレッサの調整加工を行います。



8:40 10:00

機械・クレーンの使用前点検

機械に異常がないかを確認し、クレーンの機上点検を行います。

タービンロータの機械加工

大型旋盤を使用し、タービンロータの加工を行います。



11:00 13:10 15:00

改善会議

作業における品質や安全の改善について会議を行います。



ONE DAY 1日のスケジュール

出社・ランニング

ハーフマラソン走破に向けて職場の先輩たちと朝ラン。

7:30 8:15

朝礼

ラジオ体操後の腰痛予防体操では私の掛け声で班の士気を高めています。

インペラの運搬

ブラッターとクレーンを使用し、指差呼称で安全確認を行いながら作業場所まで運搬します。



8:25 9:00

A-RKY (アドバンスリスクアセスメント)

当日の作業場所へ移動し、作業内容を共同作業者と確認後、安全リスクの洗い出し、対策を行います。

溶接作業

温度管理(常温、250℃)されたインペラブレード接合部のTIG溶接作業を行います。



9:30

溶接後のインペラ運搬

ブラッターとクレーンを使用し、インペラを次工程に運搬します。



業務進捗報告・品質確認

作業完了後、上司、先輩へ報告し、品質のチェックを行います。手直しが必要なときは、マンツーマンで指導を受けながら作業します。



15:00 16:00 16:45

整理整頓

作業場の整理整頓を行い、翌日の作業に備えます。

遠心式コンプレッサ・蒸気タービン 組立

タービンロータ、コンプレッサロータの組立を担当します。

シゴトのやりがい

#1 自分の手で製品を形にすることができる!

タービンブレードやインペラを自らの手でシャフトに組立し、形になっていく姿を見るたび達成感を味わうことができます。

#2 世界を飛び回ることができる!

自分の手で組立た製品が世界中で稼働し、製品のメンテナンスや補修のため世界を飛び回ります。

#3 様々な資格を取得できる!

技能検定(国家資格)や専門資格など取得することができ、自身のスキルアップにつなげることができます。



林田 真弥
2017年入社

主な業務

ブレードの組立作業 (カシメ作業)



カシメは認定された作業者のみが行える作業で、高度な技術が必要となります。

ブレードの組立作業 (カシメ作業)



熟練された匠の技です。

ブレードの組立作業 (やすり作業)



ブレードの合わせ面をやすりで削りながら当たりつけを行い、0.01mmの精度で削ります。

インペラの焼嵌め



インペラを高温で加熱し内径を膨張させシャフトを焼嵌めします。

ONE DAY

1日のスケジュール

出社・朝礼

作業服に着替え、ラジオ体操、朝礼の後、当日の作業指示を受けます。



設備の点検

クレーン、プラットフォームなど使用する機械の使用前点検を行います。



やすり作業

ブレードの合わせ面を手作業で仕上げます。



作業後のHK

使用した工具の点検・片付けを行い、作業場の整理整頓を行います。



8:15

8:30

8:50

9:00

9:30

13:00

15:00

16:50

17:00

A-RKY (アドバンスリスクアセスメント)

当日の作業場所へ移動し危険箇所、注意点を洗い出し是正箇所があれば是正します。



工具の点検

作業で使用する工具に異常がないか確認します。

カシメ作業

認定された作業者のみが行える作業です。



焼嵌め作業

シャフトをクレーンで吊り上げ、高温に加熱したインペラに焼嵌めます。



記録・チェックシートの入力

当日行った作業の記録を整理し、チェックシートで漏れがないか確認します。



遠心式コンプレッサ・蒸気タービン組立・試運転

小型～大型コンプレッサの組立から出荷準備までの全行程を担います。

シゴトのやりがい

#1 大きな達成感が得られる!

国内外の現地で活躍するコンプレッサが完成した時には大きな達成感を得ることができます。

#2 技術・スキルが身に付く!

精密な組立作業に必要な高度な技術を学ぶことができ、自分のスキルアップにつなげることができます。

#3 チームワークでのモノづくり!

幅広い世代の人たちとモノづくりをすることでスキルのみならず人間性も高めることができます。



田中 亮太
2015年入社

主な業務

車室水圧作業



車室の健全性を確認するため耐圧チェックを行います。

本体組立作業 (内部品、各部計測、本納め、軸受組込み)



必要箇所を計測しながら、部品を組立てます。

JOB

S/Rオーバーホール・W/R入替え作業



工場内で試運転を行い、機器の健全性を確認し、S/RからW/Rへの入替え作業を行います。

※S/R (予備ロータ)、W/R (常備ロータ)

出荷準備・出荷



W/Rの性能を確認し、国内外の現地に出荷するための準備に取り掛かります。

ONE DAY

1日のスケジュール

8:15 出社・朝礼・作業指示書確認

作業服に着替えたあと、作業班にて朝礼を行い、当日の担当作業などを確認します。



8:40 図面・チェックシート確認

図面・チェックシートを確認し、作業に必要な部品や道具を準備します。

9:00 本体組立作業

作業指示に従い、安全・品質に細心の注意を払いながら作業に取り組めます。



11:00 昼礼

午後からの作業に関するリスクや連絡事項を班員に周知します。



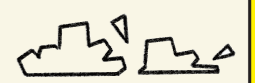
13:00 出荷準備

お客様に届ける製品の最終チェックのため、正確で丁寧な作業を心掛けます。



15:15 作業終了・着替え・退社

作業を終え、着替えをして退社します。



8:15 8:30 A-RKY (アドバンスリスクアセスメント)

当日の作業内容を共同作業者と確認し、安全リスクを洗い出し、対策を行います。



8:40 9:00 水圧作業

作業指示に従い、安全・品質に細心の注意を払いながら作業を開始します。



13:00 13:15 S/Rオーバーホール

図面・チェックシートを確認し、間違いないように作業を行います。



16:45 17:15 整理整頓

作業場の整理整頓を行い、翌日の作業に備えます。



ワーク イン ライフ

多様な働き方を尊重し、社員が豊かに人生を楽しむことをサポートします。

三菱重工では、仕事と出産・育児・介護などの二者択一を迫られることなく働き続け、かつキャリアを形成できる環境整備を整えています。ちなみに現在、育児休業取得後の復職率は99%です。ライフイベントからの早期復帰や、キャリアを中断させない支援策として、育児休業や育児勤務はもちろんのこと、配偶者の海外赴任にともなう休職制度などを充実させています。

は男女問わず利用できる制度です。

結婚	育児	満3歳	小学生	中学生
<p>育児</p> <p>チャイルド・プラン休業…不妊治療のための休業を認める制度です。</p> <p>8週間 8週間 +2週間 産前産後の不就業(女性のみ)…産前産後8週間ずつ休業できます。妊娠・出産に起因する疫病の場合は、前後に2週間プラスできます。</p> <p>出産休暇(男性のみ)…妻が出産するとき、出産の前日から出産後2週間以内で5日まで取得可能です。</p> <p>育児休業…子が3歳まで取得可能です。分納可能です。</p> <p>育児勤務…子の中学校入学まで取得可能です。</p> <p>子の看病等のための不就業…子の中学校入学まで取得可能です。</p>				
<p>働き方</p> <p>時間単位年休…年次有給休暇のうち5日を、1日につき1時間単位で取得することができる制度です。</p> <p>キャリア・リターン制度(再雇用制度)…出産、育児、配偶者転勤などを理由とした退職者に再入社の道を開く制度です。</p> <p>配偶者の海外赴任に伴う休職制度…6ヵ月以上4年以内で取得可能です。</p>				

WORK IN LIFE

各種休暇について

会社休日に加え、様々な種類の休暇制度があります。



<p>年間休日</p> <p>127日</p> <p>(2026年度)</p>	<p>ゴールデンウィークは?</p> <p>8日</p> <p>計画年休行使日を含む</p>	<p>夏休みの取得可能日</p> <p>9日</p> <p>計画年休行使日を含む</p>	<p>年末年始休日について</p> <p>9日</p>
<p>充実した休暇制度</p>	<p>1年で利用できる有給休暇は?</p> <p>22日</p> <p>計画年休5日を含む</p>	<p>ショートバケーション休暇やリフレッシュ休暇もあります</p> <p>ショートバケーション休暇 1日</p> <p>連続して2日年次有給休暇を取得するとプラスして1日の休暇を取得可</p>	<p>リフレッシュ休暇 5日</p> <p>勤続の節目(10年/15年/20年/25年/30年/35年/40年または45年)</p>
	<p>結婚した時は?</p> <p>結婚休暇 5日</p>	<p>休暇も積み立てられます</p> <p>最大 60日</p> <p>年次有給休暇の残存日数を最大60日まで積み立てられ、本人または家族の傷病等により休業する場合に充当することができる</p>	<p>ボランティアに関する休暇 5日</p> <p>地震、暴風雨、火山の噴火などの自然災害が発生した被災地域における支援活動のために休業する場合に取得することができる</p>
<p>住宅支援制度</p> <p>(2026年4月時点の内容。適用には一定の条件あり)</p>	<p>家賃補助</p> <p>首都圏 65,000円支給</p> <p>首都圏以外 45,000円支給</p> <p>※家族世帯は15,000円～25,000円を追加支給</p>	<p>選択可能</p>	<p>寮・社宅</p> <p>一般的な賃貸物件の 20-30%の費用で入居可</p>

「えるぼし」「くるみん」といった認定を取得

法定を上回る各種制度や独自制度の拡充に努めてきた結果、三菱重工は、女性活躍推進企業を評価する「えるぼし」「くるみん」といった認定を取得しています。女性の活躍推進に関する取組の実施状況が優良である企業を厚生労働大臣が認定する「えるぼし認定」では最高評価である三つ星を取得しました。



GW、お盆、年末年始には長期連休があり、有給休暇も取りやすい環境なので、自分の時間、家族、友人との時間も楽しく過ごすことができ、プライベートが充実しています。

川下 隼太 2017年入社



年間休日が多く、年末年始やGWなどは10連休を超えることもあり、仕事のことを忘れすっかりリフレッシュをすることができます。プライベートも充実し、趣味であるバイクに乗って同僚や友達とツーリングを楽しんでいます。

三輪 秋矢 2016年入社



業務の状況に合わせながら計画的に有給休暇を取得することができます。GW・盆休み・年末年始に加え、ショートバケーション休暇や勤続年数に応じたリフレッシュ休暇など様々な休暇制度が充実しているため旅行など計画を立てやすい環境です。また、育児休業も取得することができ、子育てと仕事のバランスも完璧です!

林田 真弥 2017年入社

教育と研修について

SKILLS TRAINING

入社後1年間、技能訓練生として しっかり教育を受けることができます。



月別カリキュラム

4月 5月 6月 7月 8月 9月 10月 11月 12月 1月 2月 3月 4月



教育訓練に関しては、5種の実習を軸にした「手を動かし、体で覚えさせる」教育。
 躰に関しては、「自分達で気付かせ、自律を促す」三菱重工の風土にマッチした人間形成の場とすることを目的としています。

実習の様子



溶接実習



機械実習



仕上げ実習



電気実習



技能照査



修了式

EMPLOYEE DORMITORY

社員寮について

広島地区の寮は観音工場まで徒歩15分程度、江波工場まで自転車で10~15分程度と両工場から近い場所にあります。周辺にはスーパーやドラッグストアがあるため、生活には困りません！

寮のおすすめポイント



安い価格で住むことができる！



工場が近いので通勤が楽！



同期や先輩後輩とも仲良くなれる！



ロビー



トレーニングルーム



ランドリー



食堂



寮室



ユニットバス

寮生活について社員に聞いてみた

栗野晃輔 2023年入社

寮生活の楽しいところは？

寮には、食堂や筋トレルーム、サウナ等のちょっとした施設も完備しており、同期や先輩も多く住んでいるので、コミュニケーションも取りやすく、会社にすぐなじむことができます。

寮生活ならではのエピソードを教えてください

定時後や休日に、同期や先輩とばったり会ったときに、急にその日にご飯や飲みに行くことができるのが、寮ならではの楽しさだと思います！

金銭的なメリットを正直に教えてください！

家賃や光熱費が安いので、浮いたお金を旅行や自分の趣味にしっかり回せます。その分、休日が充実して、仕事のモチベーションアップにもつながります！



OFFについて

体を動かすことが好きなので、山口の方に自転車を漕ぎに行ったり、冬だとスノーボード、夏はサーフィンと季節ごとに全力で遊びつつ、自分の趣味の幅も広がっています！

徳永裕太 2023年入社

寮生活の楽しいところは？

同僚と日々コミュニケーションが取れるため、人間関係の構築がしやすいです。と言っても、アパートのように居室は分かれているため、プライベートな時間の確保も完璧です。

寮生活ならではのエピソードを教えてください

同期と寮の共用スペースに集まってピザパーティーを開催しました。週末も食事や旅行に出かけたりと、横のつながりを深めやすい環境だと思います。

金銭的なメリットを正直に教えてください！

賃貸より相当安い価格で住むことができます。そこで浮いたお金を「家賃」と称して余計な買い物をするのも少なくないです(笑)。



OFFについて

20~30分程度バスに揺られて市街地へ行き、美味しい店を探したり、買い物をしたり、観光に行ったり、屋まで寝たり、とその日の気分次第で楽しみ放題です。

宇山侑志 2024年入社

寮生活の楽しいところは？

寮は会社から10分程度の距離にあるため、プライベートを最大限活用することができます。広島の繁華街までバスで20分！生活に便利です。

寮生活ならではのエピソードを教えてください

寮のトレーニングルームで先輩に器具の使い方やコツを教してもらい、気づけば一緒に筋トレするほど仲良くなりました。

金銭的なメリットを正直に教えてください！

家賃や光熱費が安く助かっています。そのため、すぐに車やバイクを購入する人も多いです。



OFFについて

広島は海も山も近いのでキャンプやサイクリング、スキーなどいろいろなアクティビティを楽しんでいます。