

名古屋航空宇宙システム製作所
名古屋誘導推進システム製作所



三菱重工の 仕事と 働き方 GUIDE



[会社について
三菱重工とは？](#)

[三菱重工のものづくり
拠点と製品紹介](#)

[暮らしについて
名古屋航空宇宙システム製作所
名古屋誘導推進システム製作所の暮らし](#)

[三菱重工のシゴト
業務紹介](#)

[三菱重工の働き方
ワーク イン ライフ](#)

[三菱重工の人材教育
教育と研修について](#)

[三菱重工のワークライフ
社員寮について](#)



三菱重工業株式会社

〒100-8332 東京都千代田区丸の内三丁目2番3号



MITSUBISHI HEAVY INDUSTRIES, LTD.

三菱重工とは？

創業140年以上。陸、海、空、そして宇宙で。
時代に先駆けた挑戦を通じて
社会の発展に貢献する企業です。

三菱重工が提供している価値

長い歴史の中で培われた技術に最先端の知識を取り入れ、
変化する社会課題の解決に挑み、
人々の豊かな暮らしを実現しています。

なぜ、三菱重工は幅広い製品を手掛けることができるのか？

明治17年より続けてきたものづくりへの**挑戦のDNA**が
他社にはない技術と知見につながっているからです。

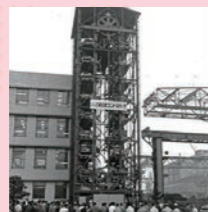
1884~1945

造船業をベースに
輸送インフラを手がける



1946~1973

戦後復興、
経済成長を支える



1974~1990

陸・海・空、
そして宇宙へと開発を広げる



1990~

総合インフラ企業として、
持続可能な社会を支える

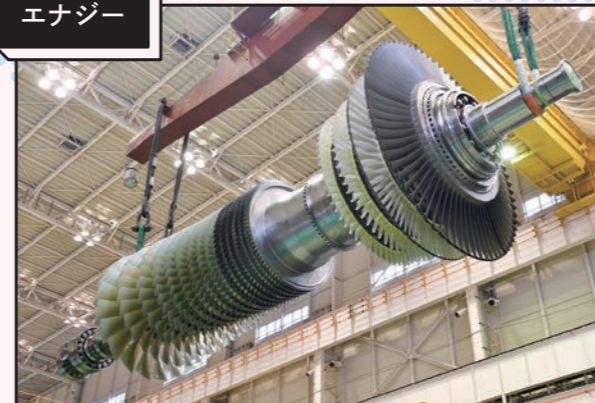


主な事業

BUSINESS



エネルギー



- 火力発電システム*
- 原子力発電システム
- コンプレッサ
- 航空エンジン
- 船用機械

*ガスタービン・コンバインドサイクル(GTCC)、スチームパワーおよび排煙処理システムを含む

プラント・インフラ



- 商船
- エンジニアリング
- 環境設備
- 製鉄機械
- 機械システム

インダストリアル・ソリューション



- ターボチャージャ
- エンジン
- カーエアコン
- 冷熱製品

航空・防衛・宇宙



- 民間航空機
- 防衛航空機
- 飛昇体
- 艦艇
- 特殊車両
- 特殊機械(魚雷)
- 宇宙機器

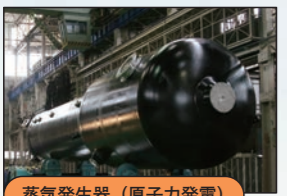
PRODUCT

三菱重工のものづくり

拠点と製品紹介

日本全国で世界を支える製品を生み出しています。

神戸造船所 | 主な製品



蒸気発生器 (原子力発電)



潜水艦 たいげい

枇杷島製作所 | 主な製品



冷熱ヒートポンプチラー「MSV2」



輸送用冷凍ユニット

本社

日立工場 | 主な製品



H-25コージェネレーションプラント



H-25形ガスタービン (火力発電)

三原製作所 | 主な製品



新交通システム (東京ゆりかもめ)



紙工機械 製函機「EVOL」

高砂製作所 | 主な製品



M501J形ガスタービン (火力発電)



実証設備複合サイクル発電所 (第二T地点)

相模原製作所 | 主な製品



船用ディーゼルエンジン



ガソリン用可変容量(VG)ターボ



10式戦車

横浜製作所 | 主な製品



護衛艦てるづき

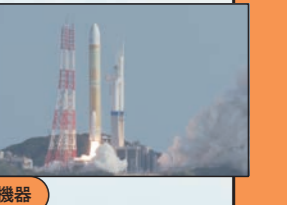


油回収船清龍丸

名古屋航空宇宙システム製作所 | 主な製品



防衛航空機



宇宙機器

下関造船所 | 主な製品



ヘリコプター搭載型 (6,000トン型) 巡視船「しゅんこう」



フェリー (LNG 燃料船) 「さんふらわあ くれない」

長崎造船所 | 主な製品



護衛艦 もがみ



火力発電プラント主機 (蒸気タービン)

広島製作所 | 主な製品



民間機「ボーイング777」



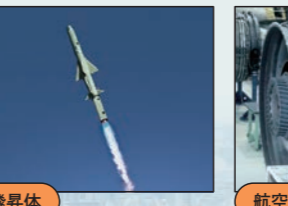
コンプレッサ

呉工場 | 主な製品

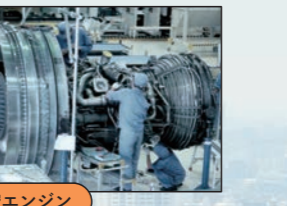


排煙脱硫装置

名古屋誘導推進システム製作所 | 主な製品



飛昇体



航空エンジン

名古屋航空宇宙システム製作所 名古屋誘導推進システム製作所

MTSUBISHI HEAVY INDUSTRIES, LTD.

EMPLOYEE LIFE

暮らしについて

名古屋航空宇宙システム製作所 名古屋誘導推進システム製作所の暮らし



大江工場



飛島工場



小牧南工場



小牧北工場

製作所の特徴

名古屋航空宇宙システム製作所

わが国における航空・宇宙産業のリーダーとして、最新鋭の航空機的设计・製作・運用サポートおよび宇宙機的设计・製作・打上げ輸送サービスを実施しています。

生産拠点

- ・大江工場: 設計・研究部門、航空・宇宙機器の部品製作
- ・飛島工場: 宇宙機器の製作
- ・小牧南工場: 防衛航空機の組立・艦装、修理、飛行試験、顧客支援

名古屋誘導推進システム製作所

飛昇体、航空・宇宙エンジン、宇宙機器、制御機器関係製品の生産を行っています。2014年に民間航空エンジン部門を事業会社化し、三菱重工航空エンジン株式会社を設立しました。

生産拠点

- ・小牧北工場: 飛昇体、航空・宇宙エンジン、制御機器等の開発、生産、修理

どんな暮らしができる?

森川 なのの 2021年入社



私のおすすめは愛知県小牧市にある中華料理店「豚福」の唐揚げラーメンです！ボリューム満点、コスパ最強の一品。単品での注文をおすすめします。毎年5月ごろにラグーナビーチで開催される「森、道、市場」というモノとごはんと音楽の野外イベントでは、名古屋駅から約1時間で非日常の空間を楽しめます！

ラグーナビーチで開催される野外イベント



山田 一緑 2022年入社

高鷲スノーパークでスノーボード



私がお紹介するのは名古屋市にある東山動物園のイケメンゴリラ、シャバーニです！動物園には、組合のイベントで毎年無料で入ることができます！実際に見るとめちゃくちゃ大きいです！冬遊びのおすすめは岐阜県の高鷲スノーパークというスキー場。名古屋から車で1時間半で行くことができるので、毎年行ってたくさん滑っています！



橋口 大翔 2022年入社



名古屋のシティボーイが集まる所と言ったら大須商店街！SNSでも話題の古着屋が数多く集まる名所です。食べ歩きもできて一日中楽しめるので、ぜひ行ってください！また、愛知県では3月末から4月初めに「桜祭り」が至る所で開催されます。その中でも鶴舞公園が僕のおすすめで、期間中はライトアップも行われ夜桜観賞も楽しめます！

大須商店街



主な製品



防衛航空機

国内唯一の戦闘機メーカーであり、戦闘機・ヘリコプタの開発・製造・アフターサービスを行い日本の安全保障に貢献しています。



宇宙機器

国産ロケットの開発・製造・打ち上げ輸送サービス、宇宙ステーション補給機などで日本の宇宙産業をリードしています。



民間機

世界有数の航空機メーカーに、民間航空機の主要構造である胴体や主翼、扉などを供給し、世界中の人々に快適な空の旅を届けています。



航空エンジン(三菱重工航空エンジン㈱)

海外エンジンメーカーとの共同開発・新製事業に参画しています。国内外のエアライン向けのエンジン整備修理事業にも携わっています。

三菱重工のシゴト

機械加工

航空機・飛昇体・宇宙ロケット等のエンジン部品の機械加工を担う。

シゴトのやりがい

#1 国家プロジェクトに携われる!
航空・宇宙産業などの国家プロジェクトに関わる責任の大きな仕事に携われます。

#2 幅広い分野の部品加工に携われる!
飛昇体・戦闘機・宇宙ロケットといった幅広い分野の部品加工に携われます。

#3 様々な資格を取得する機会がある!
仕事を通して技能検定などの様々な資格を取得する機会があります。



一ノ瀬 亮太
2020年入社

主な業務

新規製造部品の機械加工



製造図面や工作表の指示に従い新規製造部品の機械加工。主に高精度の穴開け加工を行います。

航空機部品のオーバーホール



航空機部品の定期修理における部品の修正加工（オーバーホール）を行います。

JOB

各種エンジン部品の改修作業



各種エンジンの社内試験用に必要部品製作や改修作業を行います。

工程用要領書の作成



各部品の加工を効率良く作業するために、加工までの準備や加工の手順を記した「要領書」の作成を行います。

ONE DAY

1日のスケジュール

8:00 出社・朝礼

安全体操・班員の体調確認や連絡事項の展開、服装点検を行います。



8:15 設備の日常点検

その日に使用する設備の日常点検と暖機運転を実施します。



8:30 作業開始

初めての作業や難易度の高い加工は先輩作業員からマンツーマンで指導を受けながら作業します。



11:00 穴開け加工

航空宇宙部品への高精度の穴開け加工は難しく、高い集中力が必要です。その分思った通りに仕上がったときは大きな達成感を得られます。



13:10 作業終了

作業終了後は、設備の清掃、身の回りの整理整頓を行ったあと、連絡帳に現在の作業進捗状況を記入します。



8:10 上長とのMTG

上長からその日の作業指示を受けます。



8:30 準備

高い精度の加工を行うには工具や測定機の入念な準備が大事です。



13:30 班内改善活動

加工改善をしたり、機械周りの定位置管理や整理整頓をします。自分たちの職場をより良くするための改善を皆で考えて進めます。

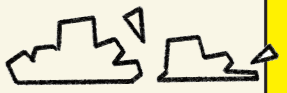


15:00 計測作業

加工が正しくできているか確認します。計測器の取り扱いも重要なスキルです。



16:45 退社



ロケット(H3)検査職

宇宙ロケットの燃料タンクなど
構造物の組立検査を担う。

シゴトのやりがい

#1 責任とやりがい大きい!

国の基幹ロケットなど国策事業に直接携われること。
責任も大きいですが、とてもやりがいを感じます。

#2 仕事のスケール大きい!

規模が大きい企業で働けること。
また、航空宇宙業界の要人等、普段出会えない人にも会えるため、
自身の世界観が広がります。

#3 ロケットの打上げが見られる!

自分が検査したロケットの打上げが見られること。
もちろん現地で見られる機会もある。飛び立つ迫力、
空気が震える轟音を体験すると本当に感動します。



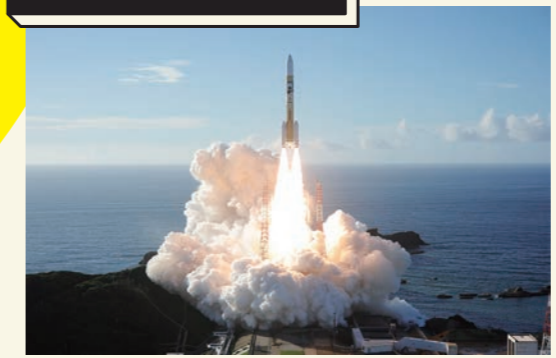
主な業務

燃料タンクの非破壊検査



宇宙ロケットの燃料タンクの欠陥有無を非破壊検査で確認。
欠陥見逃しは打上げ失敗に直結するため、緊張感が高まります。

発射場(種子島)に出張



宇宙ロケットの発射場である種子島に出張し、人工衛星の搭載や燃料供給作業が技術要求通りできたかを検査。
関係者一団となり、助け合って打上げ成功を目指します!

JOB

製品のデータチェック



製造部門が作った製品のデータチェック。寸法0.01mm単位で検査し、些細な特性異常も見逃しません!

資格取得



公的資格については、検査に必要な非破壊検査に限らず、燃料タンク溶接作業の職場に必要なクレーン運転士なども取得しています。溶接職場に必要なさまざまな資格を取得することで、仕事の範囲も広くなり、現場への貢献を実感できます。

ONE DAY

1日のスケジュール

出勤

渋滞を回避するため早めに出勤。たまたまに始業前のランニングでひと汗かきます。朝のリフレッシュ時間です。



掃除・作業前準備

検査機器、装置、計量器の準備や機材をセットし、作業に備えます。



非破壊検査

燃料タンクに欠陥がないか、X線検査、超音波検査、浸透探傷検査を行います。

作業確認

同僚と作業進捗を共有。チームで仕事を進めており、コミュニケーションを大切にしています。



後片付け・整理整頓

作業終了後は後片付けをし、本日の業務の整理をして翌日の業務の確認を行います。



7:10 8:00 9:00 9:30 10:10 15:00 15:10 16:45 17:00

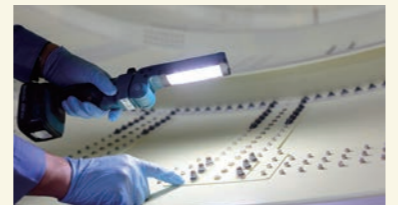
出社・朝礼

当日のスケジュールを確認するため、チームミーティングを実施します。



構造物検査

構造物の打鉄精度や間隔が正しいか目視検査します。

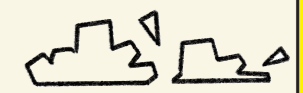


製造部門との共同作業

製造部門とともに、クレーン作業や機体移動などの対応をします。



終業



MRO 事業

航空エンジンの分解と組立作業を担う。

シゴトのやりがい

#1 自分自身の手で航空エンジンを形に!

航空エンジンが部品単位に分解された状態から自分自身の手で組み立てて、形にしていきます。作業を通じてエンジンの仕組みや構造知識を習得できることは整備士として感無量です。

#2 難作業にチームで向き合える!

難整備も熟練整備士の経験や知識をチームで共有し対応します。高度な技術・手法を身に付け、エンジン整備のスペシャリスト集団の一員として活躍できます。

#3 責任感と達成感が大きい!

たくさんのお客様の空の安全と安心を届けているという責任感があります。また、自分が組み立てたエンジンが無事に運行されると言葉にならないほどの達成感を得られます。

関 健斗
2020年入社



主な業務

モジュールの組み立て (飛行機のエンジンは整備性を考えて分割できる構造)



航空機エンジンの各モジュールを、クレーン等を使いながら3~4人組で結合して、エンジンの形にします。

配管や補機部品の取り付け



航空機エンジンの外側に取り付けている、配管や電気ハーネス、補機部品を取り付けます。

JOB

回転体の組み立て



回転体の組み立て作業。焼き冷やし嵌めを行い、ブレード等をつけて、回転振動を抑えるバランス調整作業を行います。

エンジン補助部品の組み立て



補機部品のサブ組み立て作業。補機にブラケット等を取り付けて、その補機をエンジンに取り付けるための準備を行います。

ONE DAY

1日のスケジュール

出社・朝礼

朝礼後、小集団で集まり当日の作業の注意点、RKY (リスクアセスメント危険予防)を行います。



作業準備

PCを立ち上げ、エンジン整備マニュアルを確認し、必要な治工具や副資材など、作業に必要な道具を用意します。

HPC (高圧圧縮機)モジュールの組立

入念な点検を済ませたスリングを製品に取り付け、吊上げ前の最終確認をします。



昼礼

昼礼後、再び小集団で集まり、午後の作業に関連したワンポイントレッスンシート (安全・品質・基礎のポイントをまとめた資料)を用いた確認会話と作業の進捗状況を報告します。



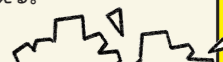
配管、補機部品組み立て

エンジンマニュアルに従い、込み入った難しい場所でも製品同士の干渉のないよう、確認を繰り返しながら組み立てます。



引き継ぎ作業

作業の進捗状況を引き継ぎ用紙に記入する。反対番がある場合は、併せて直接進捗状況を伝える。



8:00 8:20

日常点検

当日の作業の注意点や安全面の事前確認を行います。



8:30 8:50

本作業開始

チームで作業する際は、分担を決め作業に取りかかります。



11:00

13:00 13:30

ファンローター(エンジン推力の大部分を生み出す回転体)の組み立て

回転体の組み立てと製品の取り扱いには特に入念な確認を行います。



15:00

作業終了、片付け

当日行った作業の自主確認、片付け、工具使用後の員数点検を行います。



16:30

16:50

ワーク イン ライフ

多様な働き方を尊重し、社員が豊かに人生を楽しむことをサポートします。

三菱重工では、仕事と出産・育児・介護などの二者択一を迫られることなく働き続け、かつキャリアを形成できる環境整備を整えています。ちなみに現在、育児休業取得後の復職率は99%です。ライフイベントからの早期復帰や、キャリアを中断させない支援策として、育児休業や育児勤務はもちろんのこと、配偶者の海外赴任にともなう休職制度などを充実させています。

は男女問わず利用できる制度です。

結婚	育児	満3歳	小学生	中学生
----	----	-----	-----	-----

育児

- チャイルド・プラン休業…不妊治療のための休業を認める制度です。
- 産前産後の不就業(女性のみ)…産前産後8週間ずつ休業できます。妊娠・出産に起因する疫病の場合は、前後に2週間プラスできます。
- 出産休暇(男性のみ)…妻が出産するとき、出産の前日から出産後2週間以内で5日まで取得可能です。
- 育児休業…子が3歳まで取得可能です。分納可能です。
- 育児勤務…子の中学校入学まで取得可能です。
- 子の看病等のための不就業…子の中学校入学まで取得可能です。

働き方

- 時間単位年休…年次有給休暇のうち5日を、1日につき1時間単位で取得することができる制度です。
- キャリア・リターン制度(再雇用制度)…出産、育児、配偶者転勤などを理由とした退職者に再入社の道を開く制度です。
- 配偶者の海外赴任に伴う休職制度…6ヵ月以上4年以内で取得可能です。

WORK IN LIFE

各種休暇について

会社休日に加え、様々な種類の休暇制度があります。



<p>年間休日</p> <p>127日</p> <p>(2026年度)</p>	<p>ゴールデンウィークは?</p> <p>8日</p> <p>計画年休行使日を含む</p>	<p>夏休みの取得可能日</p> <p>9日</p> <p>計画年休行使日を含む</p>	<p>年末年始休日について</p> <p>9日</p>
<p>充実した休暇制度</p>	<p>1年で利用できる有給休暇は?</p> <p>22日</p> <p>計画年休5日を含む</p>	<p>ショートバケーション休暇やリフレッシュ休暇もあります</p> <p>ショートバケーション休暇 1日</p> <p>連続して2日年次有給休暇を取得するとプラスして1日の休暇を取得可</p>	<p>リフレッシュ休暇 5日</p> <p>勤続の節目(10年/15年/20年/25年/30年/35年/40年または45年)</p>
	<p>結婚した時は?</p> <p>結婚休暇 5日</p>	<p>休暇も積み立てられます</p> <p>最大 60日</p> <p>年次有給休暇の残存日数を最大60日まで積み立てられ、本人または家族の傷病等により休業する場合に充当することができます</p>	<p>ボランティアに関する休暇 5日</p> <p>地震、暴風雨、火山の噴火などの自然災害が発生した被災地域における支援活動のために休業する場合に取得することができる</p>
<p>住宅支援制度</p> <p>(2026年4月時点の内容。適用には一定の条件あり)</p>	<p>家賃補助</p> <p>首都圏 65,000円 支給</p> <p>首都圏以外 45,000円 支給</p> <p>※家族世帯は15,000円~25,000円を追加支給</p>	<p>選択可能</p>	<p>寮・社宅</p> <p>一般的な賃貸物件の 20-30% の費用で入居可</p>

「えるぼし」「くるみん」といった認定を取得

法定を上回る各種制度や独自制度の拡充に努めてきた結果、三菱重工は、女性活躍推進企業を評価する「えるぼし」「くるみん」といった認定を取得しています。女性の活躍推進に関する取組の実施状況が優良である企業を厚生労働大臣が認定する「えるぼし認定」では最高評価である三つ星を取得しました。



第1子が生まれたときは育休がまだまだ浸透していませんでしたが、第2子が生まれたときに制度を利用しました。子供たちの成長を肌で感じることができて仕事にもより一層やる気になりました。

黒瀬 奨介 2014年入社



産休育休を取得し、家族との時間が増え充実した日々を過ごせています。育児は大変ですが子供の成長を間近で見守ることができ、育休を取得出来た事とても有難く思います。

齋藤 みのり 2018年入社



私は、二度の産休・育休を経て、現在は育児勤務制度を利用して技能職として働いています。女性だけでなく男性も制度を利用しやすい環境が整っていますので、子供との時間も大切にしながら自分らしく働ける毎日がとても充実しています。

番場 可純 2015年入社

教育と研修について

SKILLS TRAINING

入社後1年間、技能訓練生として しっかり教育を受けることができます。



月別カリキュラム

4月 5月 6月 7月 8月 9月 10月 11月 12月 1月 2月 3月 4月

●入社式

導入実習

基礎Ⅰ教育

- ・機械加工実習
- ・電気電子実習
- ・組立仕上げ実習
- ・溶接実習



愛知県訓練生体育大会

配属先職種決定

各種行事

基礎Ⅱ教育

- ・機械加工実習
- ・電子機器実習
- ・仕上げ実習
- ・溶接実習

専攻科別基本実習

- ・NC加工実習
- ・製図実習
- ・測定実習

技能照査
技能照査課題練習



愛知県訓練生駅伝大会

配属先現場実習



●修了式

職場配属



入社後1年間は職業能力開発促進法で定められた普通訓練課程に則って、基礎技能・基礎知識を習得してもらいます。その中で、社会人としてのマナーや会社生活における基本動作等、現場で働く素地を身に付けてもらいます。

実習の様子



機械加工実習

安全、5Sの重要性和旋盤、フライス盤のしくみを学びます。



電気電子実習

テスター、はんだ付け、回路の基礎を学びます。



組立仕上げ実習

けがき、ハンマー、やすり、きさげ、穴あけ、ねじ立て等、組立の基本動作を学びます。



溶接実習

被覆アーク、半自動、TIG溶接の基本操作を学びます。



技能照査

4月から学んできた技能の見極め最終テスト。目指せ！全員突破！



配属先現場実習

正式配属の準備期間として、配属予定先職場で専門知識を学びます。

EMPLOYEE DORMITORY

社員寮について

寮はユニットバス付のワンルーム！栄養バランスのとれた食事付き！
近くに同期や先輩もいるので、初めての一人暮らしでも安心です。



寮生活について社員に聞いてみた

森本 貴太 2023年入社



寮生活の楽しいところは？

仲良くなった同期と食堂で話ができます。また、仕事帰りに外食に行くこともできますし、同じ場所に帰るので帰り道も楽しいです！

寮生活ならではのエピソードを教えてください

休みの日など、ちょっとした時間に同期が部屋に遊びにくることもあるので、寂しさはまったくありません。

金銭的なメリットを正直に教えてください

一人暮らしと比べると光熱費、寮費が格段に安いです。食堂もあるので、自炊するより食費も当然安くなりますし、栄養バランスも考えられているので、健康にもよい環境です！

OFFについて

休日は、寮から10分で行けるませそば屋「てっぺん」へよく出かけています！



寮のおすすめポイント



格段に安い価格で
住むことができる！



栄養バランスのとれた食事
健康的に過ごせる！



同僚と深い絆を
結ぶことができる！



ロビーでの懇談の様子



食堂



フィットネスルーム



寮内談話室



駐車場



ユニットバス



寮部屋のイメージ



寮1Fロビー



ランドリールーム