

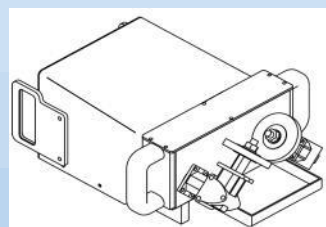
Service Accessories Catalogue



納入後のマシンに特別な装備を加え、
性能や操作性等を向上！

品質向上メニュー

インキ受渡ローラのダイヤ目清掃



洗浄前

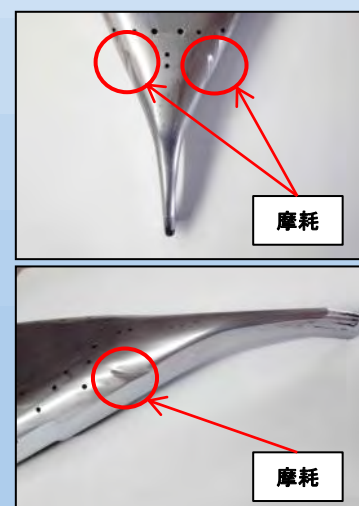


洗浄後



インキ受渡しローラ表面に加工されているダイヤ目には、印刷運転に伴ってインキカス等が詰まってきます。定期的な清掃が必要ですが従来の手作業では効率が悪く、多大な時間と労力が必要でした。弊社は、専用の専用装置を用いて、短時間での洗浄作業を行うメニューを御用意しております。

三角版先端の補修及び再メッキ



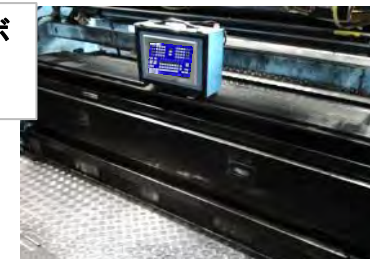
三角板の先端ノーズは、走行紙との摩擦により御使用につれて摩耗が発生します。この摩耗が進行すると、紙面のシワや体裁に悪影響を及ぼします。従来の新製交換に加えて、摩耗が初期段階であれば肉盛り補修及び再メッキをすることで、費用を抑えたメンテナンスができるメニューを御用意致しました。

性能・機能向上メニュー

タッチパネルの有線遠隔化



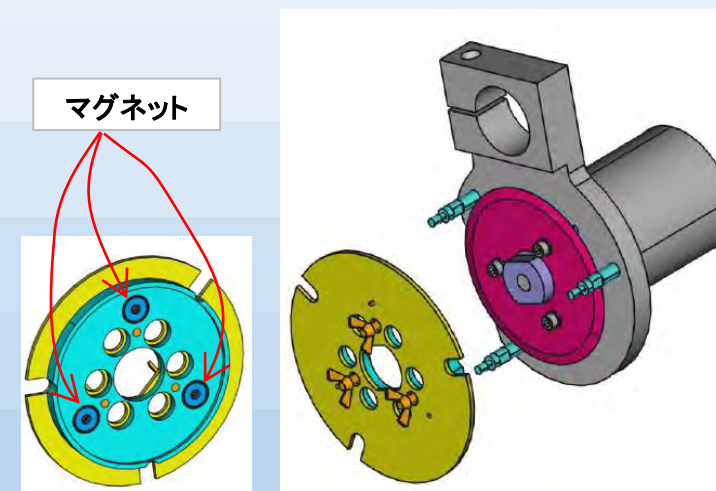
Dスタックのインキツボ部での使用状態



タッチパネルを有線遠隔化して、メンテ時に使用することでインキキーの調整等をする場合等に、手元での操作・調整が可能となります。特に、Dスタックの上部の作業では、Cスタックのタッチパネルまでの階段の昇降が不要となり、作業性が向上します。

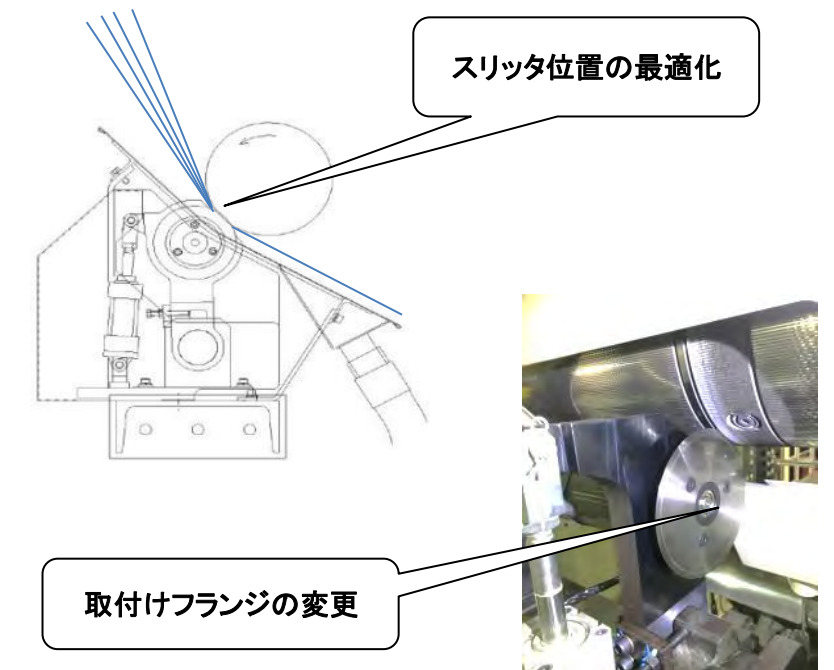
安全・安心メニュー

スリッタ刃交換治具



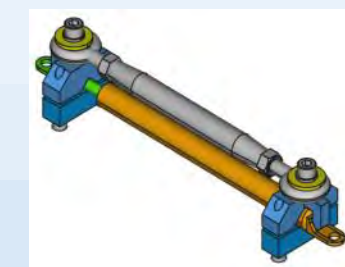
スリッタの刃を、安全かつ簡単に交換できる専用の治具を御用意しました。カバーの支柱を利用して刃の回転を固定し、治具に取り付けられたマグネットがスリッタ刃を吸着保持するので、安全にスリッタ刃の交換作業を行うことができます。(機種やスリッタの位置に合わせたバリエーションを用意しております)

スリッタ切れ味改善



折上りのスリッタ位置を、ローラと走行紙の位置関係に対して最適化することで、スリッタ切れ味の改善が見込めます。また、スリッタ刃取付けフランジを変更して固定時の傾きを抑制することで振れを少なくすることが可能となり、スリッタ刃の長寿命化も期待できます。

足場 ガスダンパ交換治具



印刷部の機側には、機種によっては開閉足場があり、これの重量軽減の為のガスダンパの交換の際には、力を加えて縮める必要が有ります。ガスダンパの長さの調整及び保持が可能な治具を御用意しました。ガスダンパと共にご購入頂くことで、お客様御自身での交換作業が容易になり、開閉足場の倒れを防止することができます。

この他にも数多くのサービスアクセサリを用意しています。詳しくは各サービスセンターにお問い合わせ下さい。