

Service Accessories Catalogue

納入後のマシンに特別な装備を加え、
性能や操作性等を向上！

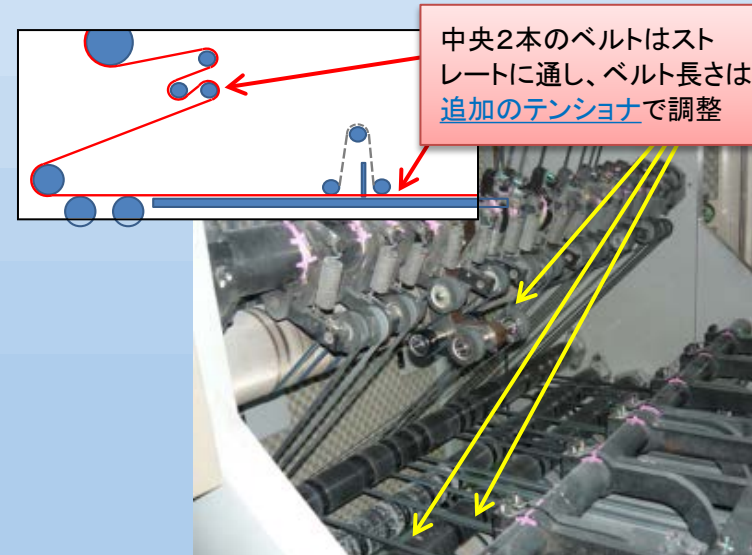
品質向上メニュー

折込ローラニップ調整ハンドル視認性向上



従来型の調整ハンドルの見難い指針計をカウンタ式に変更できます。カウンタ式に変更する事で、折込のニップ圧を数値管理出来るようになる為、安定した折品質の確保が可能となります。また、折込調整時の調整時間短縮の効果も期待できます。

直角折精度向上



直角折ストッパーへの衝突が原因として発生する「当皺」「当破れ」等をストッパー形状の変更と中央2本の搬送ベルトルートをストレートに変更する事で、改善出来ます。運転速度向上や品質向上の効果も期待できます。

性能・機能 向上メニュー

結露防止型水槽

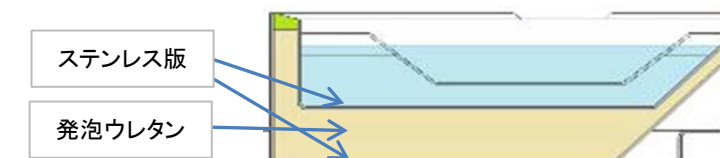


【3つの特長】

三重構造
→ 魔法瓶構造

表面素材
→ ステンレス製

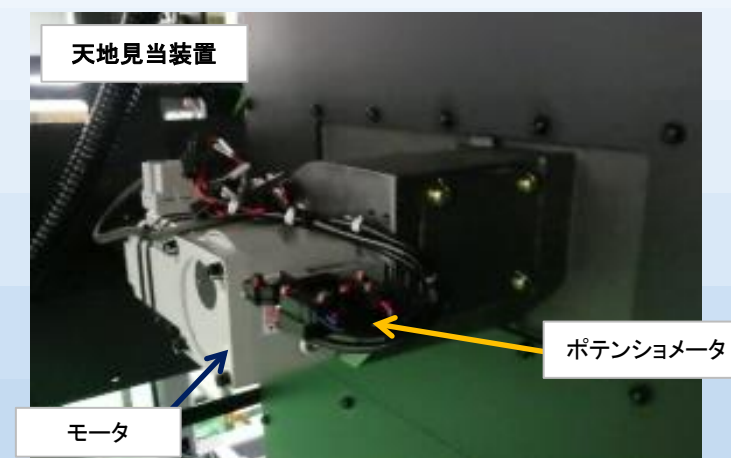
一体型構造
→ 水槽＋受皿



三重構造により結露が発生し難い為、結露水落下によるトラブル防止になります。また表面がステンレス構造である為、清掃も容易で、従来型の様なスポンジの劣化や剥れの心配がありません。更に水槽と受皿が一体構造である為、取外しも容易になります。

安全・安心 メニュー

見当装置動作監視プログラム



天地見当装置は、ポテンシオメータによって位置を確認しながら、モータで内部のギヤ等の部品を動かし版胴位相を調整する装置です。ポテンシオメータがギヤの位置を検知出来なくなると、モータが無理にギヤを動かし、内部の部品を破損させる可能性があります。

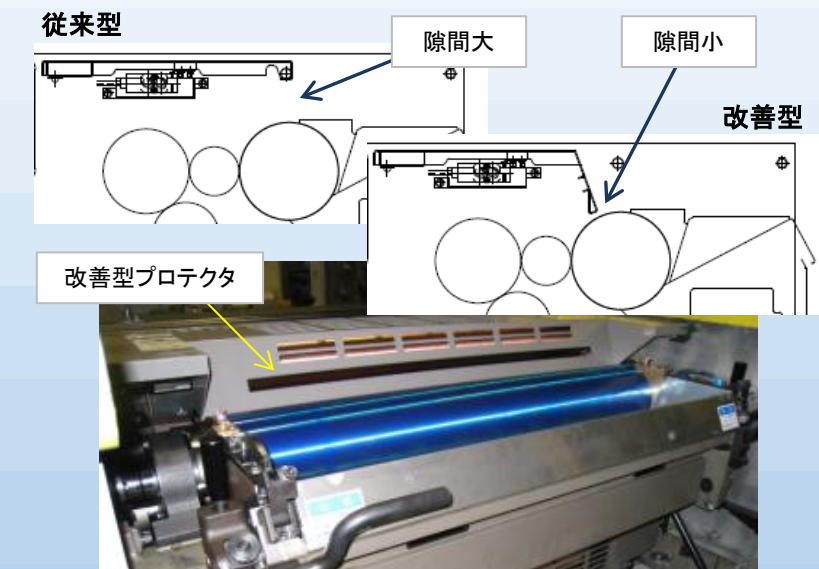
ポテンショ不良を早期発見し不具合発生前に交換出来る様になる為、見当プリセット動作時 及び 自動見当動作時等で、ポテンショ不良による見当装置暴走を防止できます。見当装置の暴走は装置内部の部品を破損させ長時間のマシン停止につながる事があります。

折機両出し調整操作改善



折機操作盤の反対側に専用操作パネルを追設する事で、両出し時の折出し調整が分担出来る様になり、調整時間の短縮、折精度検査の作業性向上、損紙低減の効果が期待できます。

上インキ元の作業性と安全性の向上



上部インキ元ローラのプロテクタを改善型に交換する事で、プロテクタと、インキ元ローラの隙間も小さくなる為、安全性が改善出来ます。また安心して作業が出来る為、作業性も向上します。

この他にも数多くのサービスアクセサリを用意しています。詳しくは各サービスセンターにお問い合わせ下さい。