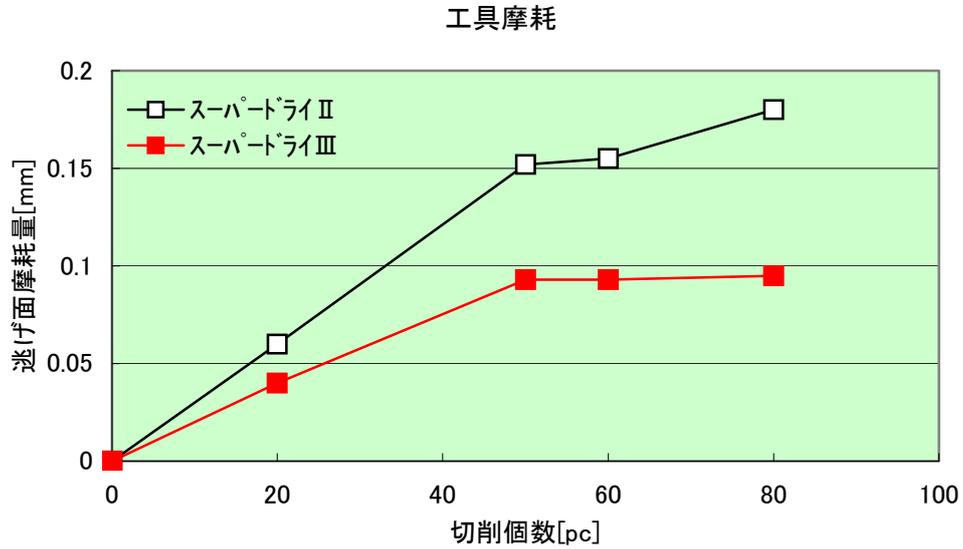


加工データ

250m/分でスーパードライⅡの1.8倍の工具寿命を実現



モジュール 2.25
圧力角 17.5°
歯数 52
ネジレ角 23° LH
材質 SCM415(HB180)



ホブ: 外径 75mm
材質 MACH7
口数 3口 LH
切刃溝数 14溝
スキ面コーティング付

切削条件: 切削速度250m/min
アキシャル送り2.4mm/rev
同巻きクライム, ノーソフト

