



Environmental Performance 2024

A graphic of a green branch with several leaves, each covered in small water droplets, positioned to the right of the main title.

Mitsubishi Heavy Industries - Mahajak Air Conditioners Co., Ltd.

© Mitsubishi Heavy Industries - Mahajak Air Conditioners Co., Ltd. All Rights Reserved.

ชื่อบริษัท	: บริษัท มิตซูบิชิ เฮฟวี่ อินดัสตรี - มหาจักร แอร์คอนดิชันเนอร์ส จำกัด (MACO)
วันที่ก่อตั้งบริษัท	: 22 กันยายน 2531
วันที่เริ่มดำเนินการผลิต	: 8 ธันวาคม 2532
ผู้ถือหุ้น	: - มิตซูบิชิ เฮฟวี่ อินดัสตรี เทอร์มอล ซิสเต็มส์ จำกัด - กลุ่มบริษัทมหาจักร
ธุรกิจของบริษัท	: ผลิตและจัดจำหน่ายเครื่องปรับอากาศสำหรับที่พักอาศัย (Residential Room Air Conditioners (RAC)) เครื่องปรับอากาศสำหรับโรงงาน อาคาร สำนักงาน (Package Air Conditioners (PAC))
ตลาด/พื้นที่ในการให้บริการ	ปัจจุบัน MACO ได้ขยายตลาดอย่างมากเพื่อรองรับความต้องการที่แข็งแกร่งของลูกค้าทั้งในประเทศและต่างประเทศ ผลิตภัณฑ์ของ MACO สามารถตอบสนองความต้องการของลูกค้าที่ต้องการผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพและเป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อมได้สำเร็จ ผลิตภัณฑ์เครื่องปรับอากาศของ MACO มีให้เห็นทั่วโลก ในตลาดที่หลากหลาย เช่น ญี่ปุ่น ยุโรป อเมริกาใต้ แอฟริกาใต้ เอเชีย โอเชียเนีย ออสเตรเลีย ฯลฯ



ชื่อบริษัท	: บริษัท มิตซูบิชิ เฮฟวี่ อินดัสตรี่ - มหาจักร แอร์คอนดิชันเนอร์ส จำกัด (MACO)
สถานที่ตั้ง	: นิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง กรุงเทพมหานคร ประเทศไทย
	: <u>โรงงาน 1 (สำนักงานใหญ่)</u> พื้นที่ 50 ไร่ (80,000 ตารางเมตร) ใบอนุญาตประกอบกิจการเลขที่ 72030000425322(น.71-4/2532-ญนล) ตั้งอยู่เลขที่ 220 ซอยฉลองกรุง 31 แขวงลำปลาทิว เขตลาดกระบัง กรุงเทพมหานคร 10520
	<u>โรงงาน 2</u> พื้นที่ 13 ไร่ (20,000 ตารางเมตร) ใบอนุญาตประกอบกิจการเลขที่ 82030000425502(น.71-4/2550-นณล) ตั้งอยู่เลขที่ 216 ซอยฉลองกรุง 31 แขวงลำปลาทิว เขตลาดกระบัง กรุงเทพมหานคร 10520
	<u>โรงงาน 3</u> พื้นที่ 6 ไร่ (1,000 ตารางเมตร) ใบอนุญาตประกอบกิจการเลขที่ 82030200125605(น.71-4/2560-นณล) ตั้งอยู่เลขที่ 245 ซอยฉลองกรุง 31 แขวงลำปลาทิว เขตลาดกระบัง กรุงเทพมหานคร 10520
	<u>โรงงาน 4</u> พื้นที่ 10.7 ไร่ (17,120 ตารางเมตร) ใบอนุญาตประกอบกิจการเลขที่ 82030026425627(น.71-264/2562-นณล) ตั้งอยู่เลขที่ 220/1 ซอยฉลองกรุง 31 แขวงลำปลาทิว เขตลาดกระบัง กรุงเทพมหานคร 10520



Factory 4



Factory 2



Factory 3



Factory 1

ค่านิยมขององค์กร

เรามุ่งมั่นที่จะบรรลุความพึงพอใจของทุกผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย
ผ่านกระบวนการผลิตที่น่าเชื่อถือได้ และผลิตภัณฑ์และบริการ
ที่มีคุณภาพสูงของเราตั้งอยู่บนพื้นฐานของ 3C



- CHANGE** : พิจารณาปรับเปลี่ยนระบบ หรือวิธีการให้
มีขีดความสามารถสูงขึ้นในด้านต่างๆ
ได้แก่ ขั้นตอนการปฏิบัติงาน สิ่งแวดล้อม
รูปแบบการทำงาน
- CHALLENGE** : มีเจตนาแน่วแน่ต่อความท้าทายใน
ความสำเร็จ
- CONTINUE** : ความต่อเนื่อง คือ ความสามารถที่แท้จริง
ปรับเปลี่ยนด้วยเจตนาที่แน่วแน่ ต่อความ
ท้าทายอย่างต่อเนื่อง



ROAD MAP การพัฒนาที่ยั่งยืนขององค์กร

MHI GROUP



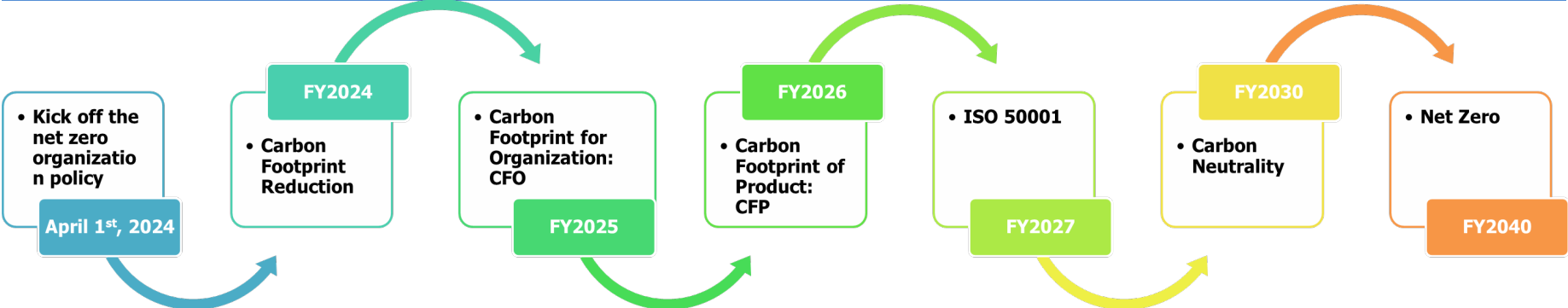
Material Issues, Officer in Charge	Company-wide Goals	Progress Monitoring Indicator (KPI)	Scope	Initiatives and Progress in FY2023
MITSUBISHI HEAVY INDUSTRIES GROUP SUSTAINABILITY DATABOOK 2024 Provide energy solutions to enable a carbon neutral world  CSO and Senior General Manager, Growth Strategy Office In recent years, as the effects of climate change become more serious, people eagerly await the realization of a carbon neutral world. In the future, energy infrastructure will be reconstructed in accordance with 3E+S ^(New) based on the characteristics of each country, while resource recycling and decarbonization are expected to develop on the demand side. To achieve this transformation of social infrastructure as quickly as possible, MHI Group will strive to continue using existing facilities and promote carbon recycling by significantly improving energy efficiency, capturing and fixing CO ₂ , introducing carbon-free fuels, and expanding the use of nuclear power and renewable energies that meet the world's highest safety standards.	Reduce the CO ₂ emissions of MHI Group	Reduce total CO ₂ emissions from business activities (Scopes 1 and 2) by 50% by 2030 (compared to 2014 levels), and achieve net zero by 2040	MHI Group (Global)	- Forecasting a reduction in 2023 CO₂ emissions of 42% (compared to 2014 levels). - At Mihara Machinery Works, which is pioneering initiatives to reduce CO₂ emissions, forecasting a 97.7% reduction (compared to 2021 levels) through installation of solar panels, energy conservation, and streamlining, and acquired practical plant decarbonization know-how.
	Achieve Net Zero CO ₂ emissions from its operations by 2040 (Scopes 1 and 2)			
		Reduce CO ₂ emissions across the entire value chain (Scope 3 + CCUS contribution for CO ₂ reduction) by 50% by 2030 (compared to 2019 levels) and achieve net zero by 2040	MHI Group (Global)	Forecasting a reduction in 2023 CO₂ emissions (Scope 3 Category 11) of 36% (compared to 2019 levels).
	Contribution to society throughout the value chain by 2040	Develop products and services that contribute to decarbonization of the energy supply by 2040 (energy transition)	MHI Group (Global)	- Conducted a successful demonstration operation of 30%⁺ hydrogen fuel co-firing the GTCC demonstration power plant in Takasago Hydrogen Park, using a state-of-the-art JAC gas turbine. - To increase global business opportunities for CO₂ capture, expanded partnerships, including concluding a general license agreement with the major engineering firm Saipem. - Nearly completed the basic design for the Advanced Light Water Reactor "SRZ-1200," which will have the world's highest standards of safety. In addition, selected as the core company for design and development of a demonstration fast reactor and an HTGR (high-temperature gas-cooled reactor) demonstration reactor, both promoted by the Japanese government.
	Achieve Net Zero CO ₂ emissions from its entire value chain by 2040 (Scope 3 + reduction through CCUS)	Develop products and services that contribute to conservation, decarbonization, and automation of energy use by 2040 (Smart Infrastructure)	MHI Group (Global)	- Responded to feasibility study (FS) and front-end engineering and design (FEED) requests for numerous projects in a variety of industries, including a FEED contract for a CO₂ capture plant for major cement manufacturer Heidelberg Materials. - Prepared for commercialization in the electrification and data center fields by developing a new container-type data center with an immersion/air-cooled hybrid cooling system, and by strengthening the North American service system through the acquisition of Concentric.
		Develop and prove new products and services that contribute to the carbon cycle	MHI Group (Global)	Conducted demonstration tests for biowaste utilization (hydrolysis), and pursued development of production technologies for carbon-neutral fuels such as sustainable aviation fuel (SAF).



ROAD MAP การพัฒนาที่ยั่งยืนขององค์กร



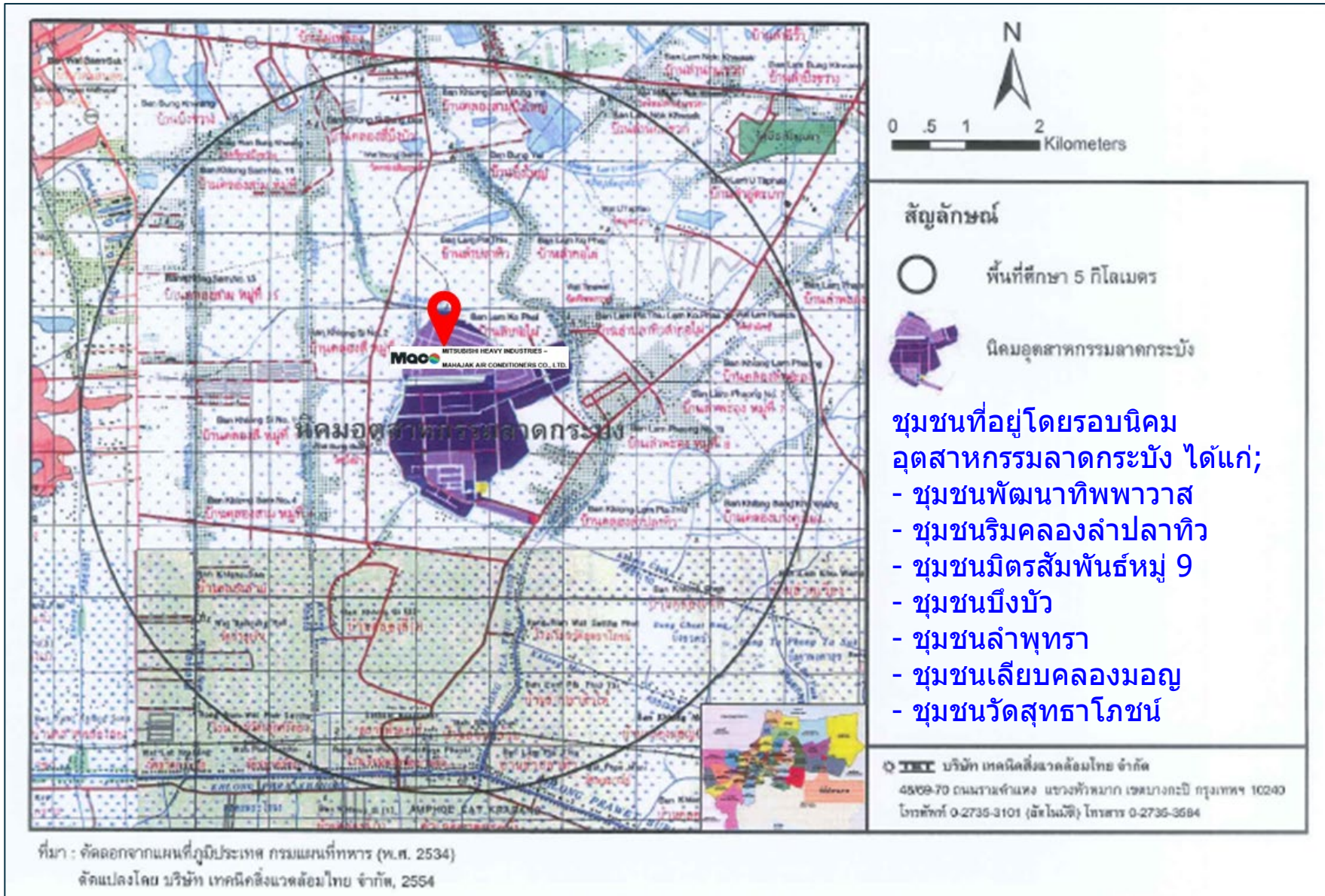
Net Zero Master Plan



Date/Year	Milestone Title	Description or Activity
01/04/2024	Kick off the net zero policy .	Set the policy FY2024, we aim to become a net zero organization.
	Short term goals	
FY2024	Carbon Footprint Reduction	Set the objective & target for CO ₂ Reduction scope 1, 2 and 3
FY2025	Carbon Footprint for Organization: CFO	Carbon footprint for organization Certified
FY2026	Carbon Footprint of Product: CFP	Carbon footprint of Product Certified
FY2027	ISO 50001	ISO 50001 Certified
	Medium-term goals	
FY2030	Carbon Neutrality	1. Project to enhance the proportion of the renewable energy used in the operating area. 2. Supports the usage of electric vehicles. 3. Implementation of savings projects Save energy and increase energy efficiency. 4. Increasing carbon dioxide absorption and storage with natural methods. With the planting and maintaining forests and expanding green areas. 5. Using carbon credits to offset greenhouse gas emissions.
	Long term goals	
FY2040	Net Zero	1. Project to enhance the proportion of the renewable energy used in the operating area. 2. Supports the usage of electric vehicles. 3. Implementation of savings projects Save energy and increase energy efficiency. 4. Increasing carbon dioxide absorption and storage with natural methods. With the planting and maintaining forests and expanding green areas.

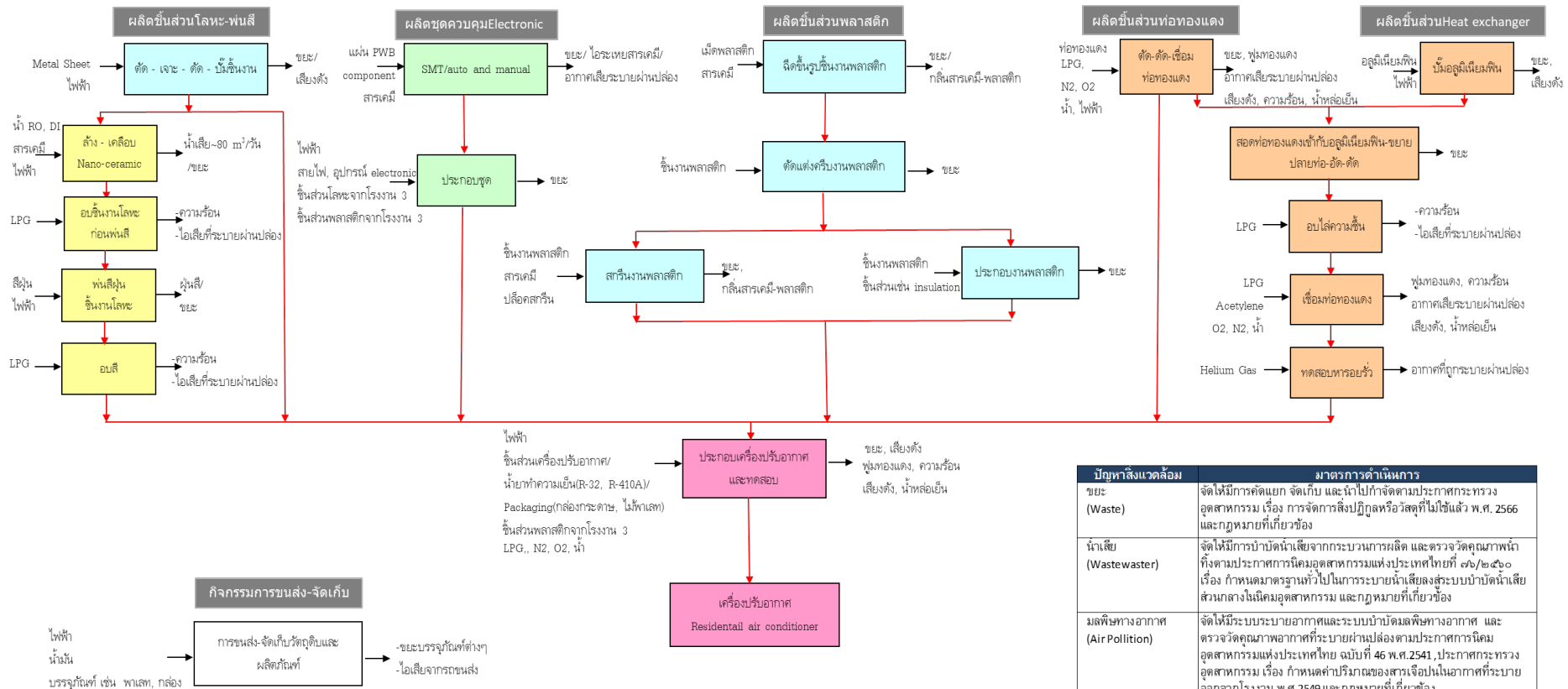


แผนที่ชุมชนโดยรอบโรงงาน(รัศมี 1-5 กิโลเมตร)



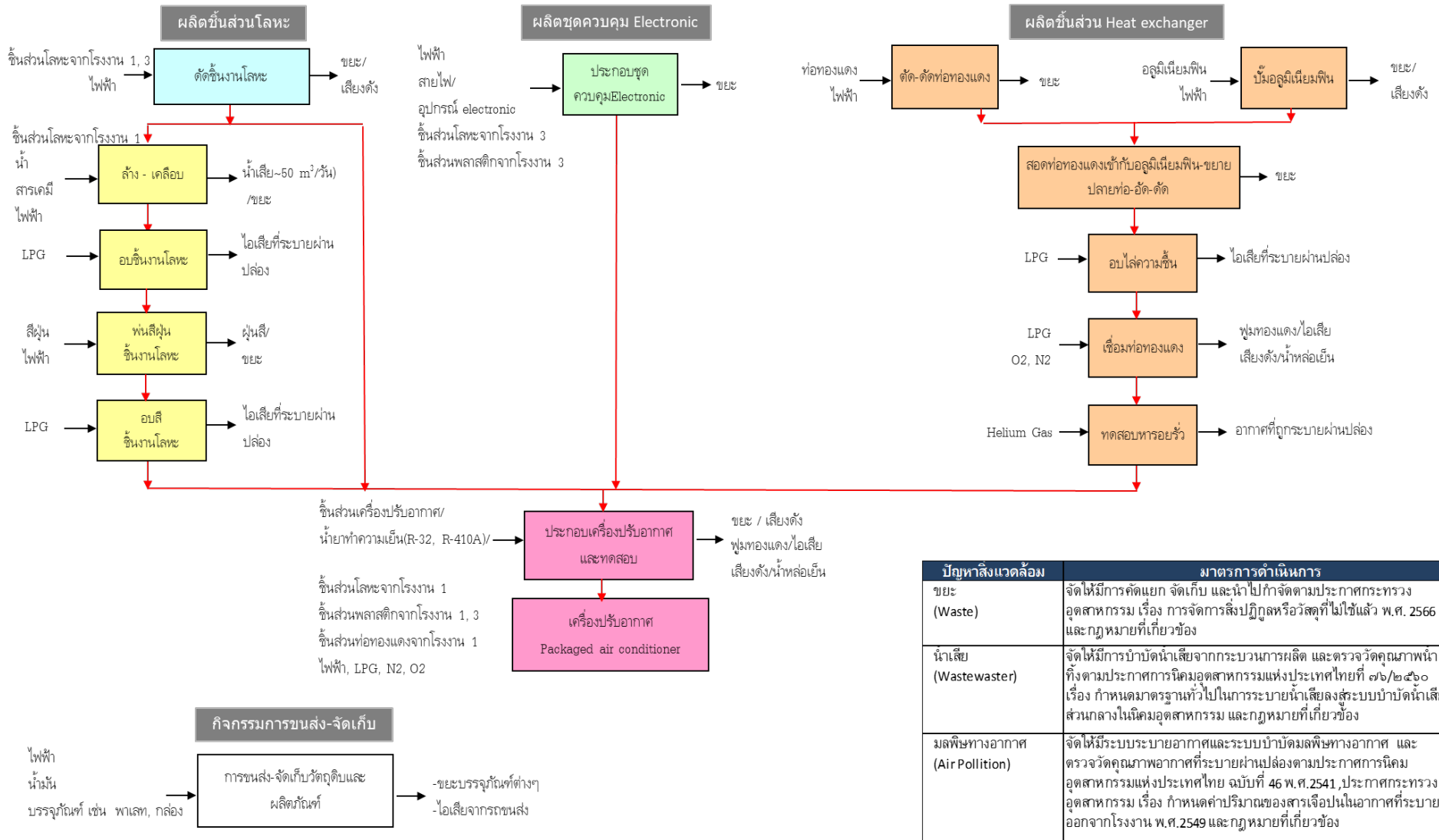
โรงงาน 1 (สำนักงานใหญ่)

ใบอนุญาตประกอบกิจการเลขที่ 72030000425322(น.71-4/2532-ญนล)



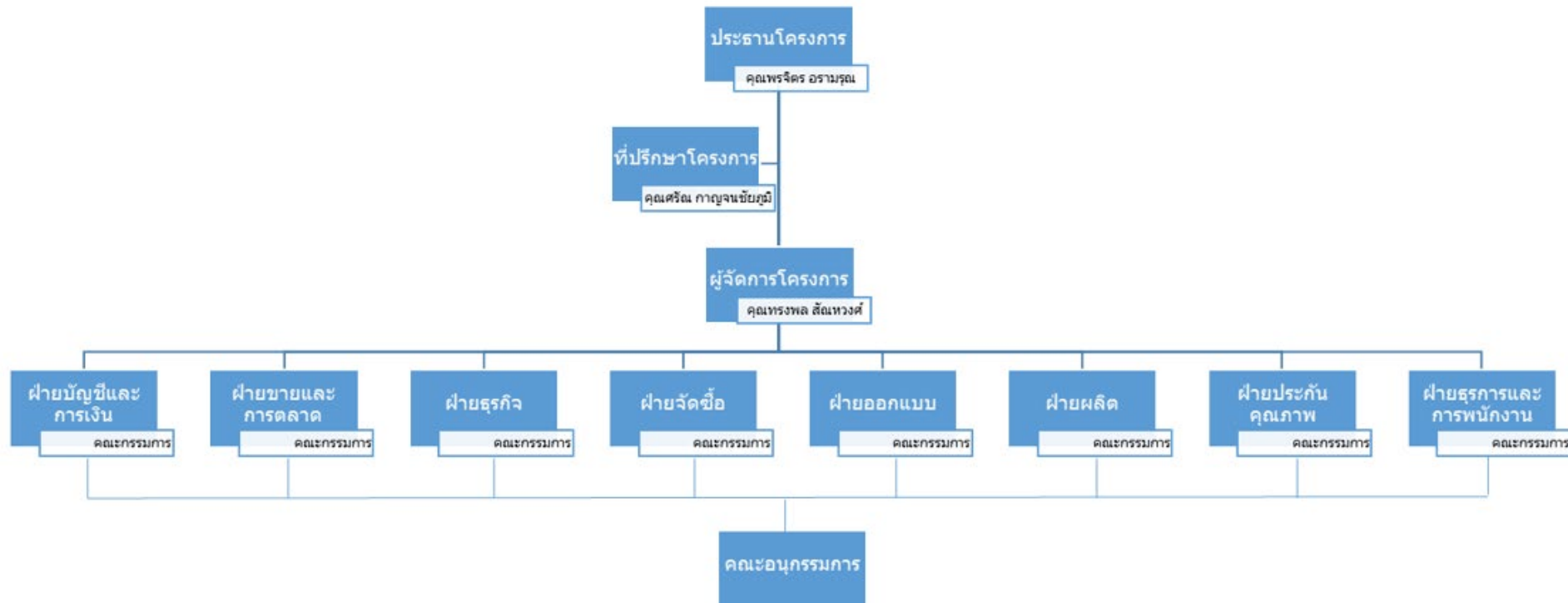
ปัญหาสิ่งแวดล้อม	มาตรการดำเนินการ
ขยะ (Waste)	จัดให้มีการคัดแยก จัดเก็บ และนำไปกำจัดตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง
น้ำเสีย (Wastewater)	จัดให้มีการบำบัดน้ำเสียจากกระบวนการผลิต และตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งตามประกาศกรมอุตุนิยมวิทยากระทรวงมหาดไทยที่ ๗๖/๒๕๖๐ เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง
มลพิษทางอากาศ (Air Pollution)	จัดให้มีระบบระบายอากาศและระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ และตรวจวัดคุณภาพอากาศที่ระบายผ่านปล่องตามประกาศกรมอุตุนิยมวิทยา เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง

โรงงาน 2 ใบอนุญาตประกอบกิจการเลขที่ 82030000425502(น.71-4/2550-นล)



ปัญหาสิ่งแวดล้อม	มาตรการดำเนินการ
ขยะ (Waste)	จัดให้มีการคัดแยก จัดเก็บ และนำไปกำจัดตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง
น้ำเสีย (Wastewater)	จัดให้มีการบำบัดน้ำเสียจากกระบวนการผลิต และตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ ๗๖/๒๕๖๐ เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง
มลพิษทางอากาศ (Air Pollution)	จัดให้มีระบบระบายอากาศและระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ และตรวจวัดคุณภาพอากาศที่ระบายผ่านปล่องตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 46 พ.ศ.2541 ,ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ.2549 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง

โครงสร้างคณะทำงานโครงการอุตสาหกรรมสีเขียว



มาตรฐานการรับรองและรางวัลที่ได้รับ



โครงการฉลากประหยัด
ไฟฟ้าเบอร์ 5 ประจำปี 2567



ฉลากแสดงระดับประสิทธิภาพพลังงาน

5

กฟผ. กระทรวงพลังงาน
MINISTRY OF ENERGY

ค่าไฟฟ้า*
78,229 บาท/ปี
* สมมติฐานค่าไฟฟ้า
5 บาท/หน่วย ณ ปี 2566

ค่าประสิทธิภาพ: SEER
17.83
บีทียู/ชั่วโมง/วัตต์

เครื่องปรับอากาศ หลายชุดแฟนคอยล์ : VRF
ยี่ห้อ **MITSUBISHI HEAVY**
รุ่น **FDC280KXZPE1**
ขนาด **95,536 บีทียู/ชั่วโมง**

ลด CO₂ 4,159.10 kgCO₂/ปี

ผลิตภัณฑ์เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม
(Circular Economy)




5กฟผ. การไฟฟ้าฝ่ายผลิตแห่งประเทศไทย
ขอแสดงความยินดีกับ
บริษัทมิทซูบิชิ เฮฟวี่ อินดัสตรี้ส์ - มหาจักร
แอร์ คอนดิชันเนอร์ส จำกัด

รับโล่รางวัล
โครงการฉลากประหยัด
ไฟฟ้าเบอร์ 5 ประจำปี 2567

4 ตุลาคม 2567
ณ ห้องออกตู้ก้อเรียน อาคาร 50 ปี กฟผ. สำนักงานใหญ่

MACO GREEN PROCESS



1. การใช้ทรัพยากรอย่างยั่งยืน

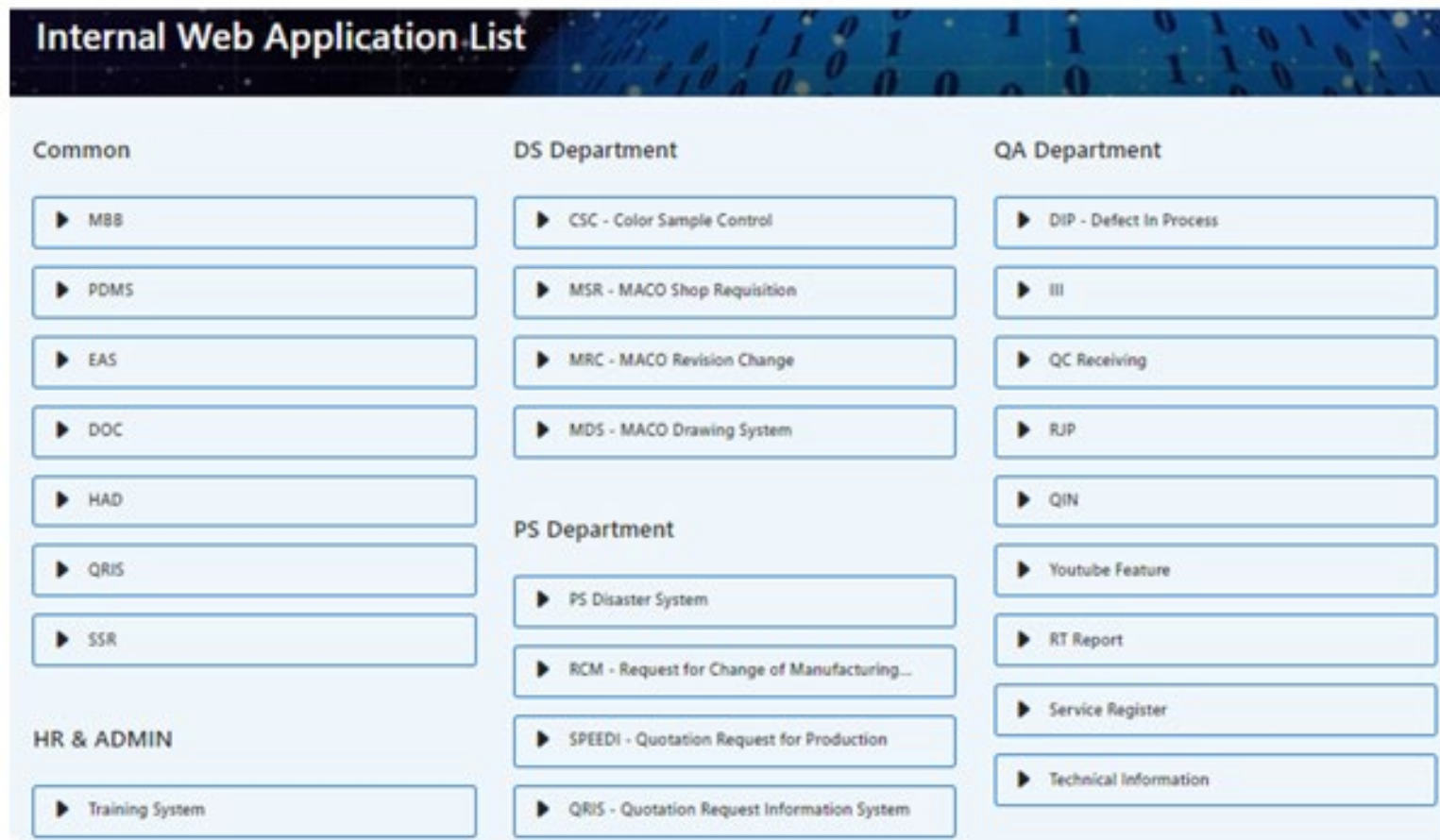
- ลดการใช้พลังงาน และส่งเสริมการใช้พลังงานทดแทนที่สามารถลดการปล่อยคาร์บอนได้อย่างมีประสิทธิภาพ โดยการติดตั้งแผงโซลาร์เซลล์เพื่อผลิตไฟฟ้าจากพลังงานแสงอาทิตย์ ที่โรงงาน 1 - 3

TH-MACO_FACTORY-1	TH-MACO_FACTORY-2	TH-MACO_FACTORY-3
		
Country: Thailand City: Bangkok Number of Inverters: 5 Rated Power: 180.000 kW Total String Capacity: 207.900 kWp Creation Time: 2020-12-25 14:51:56	Country: Thailand City: Bangkok Number of Inverters: 17 Rated Power: 612.000 kW Total String Capacity: 790.020 kWp Creation Time: 2020-12-25 12:40:00	Country: Thailand City: Bangkok Number of Inverters: 6 Rated Power: 216.000 kW Total String Capacity: 285.120 kWp Creation Time: 2021-03-30 22:58:02

- ลดการใช้น้ำโดยการหมุนเวียนน้ำกลับมาใช้ใหม่ เช่น มีการนำน้ำทิ้งจากการหล่อเย็นในกระบวนการเชื่อมต่อทองแดงกลับมากรองสิ่งสกปรกแล้วหมุนเวียนกลับมาใช้ในกระบวนการ และการนำน้ำทิ้งจากระบบ Reverse Osmosis (RO) กลับมาใช้ในการระบบ flushing ห้องน้ำ

1. การใช้ทรัพยากรอย่างยั่งยืน

- ลดการใช้กระดาษ โดยการใช้กระดาษ Reused และ แผ่นกั้นต่าง ๆ มีการปรับปรุงขั้นตอนการทำงานและพัฒนาเว็บไซต์เข้ามาใช้ในการทำงาน เพื่อลดการใช้กระดาษ



Internal Web Application List

Common	DS Department	QA Department
▶ MBB	▶ CSC - Color Sample Control	▶ DIP - Defect In Process
▶ PDMS	▶ MSR - MACO Shop Requisition	▶ III
▶ EAS	▶ MRC - MACO Revision Change	▶ QC Receiving
▶ DOC	▶ MDS - MACO Drawing System	▶ RJP
▶ HAD		▶ QIN
▶ QRIS	PS Department	▶ Youtube Feature
▶ SSR	▶ PS Disaster System	▶ RT Report
	▶ RCM - Request for Change of Manufacturing...	▶ Service Register
HR & ADMIN	▶ SPEEDI - Quotation Request for Production	▶ Technical Information
▶ Training System	▶ QRIS - Quotation Request Information System	

2. การจัดการน้ำเสีย

การจัดการน้ำเสียมีการดำเนินการตามขั้นตอนการปฏิบัติงาน

EP-MT-01 Rev.03

การจัดการน้ำเสีย (Wastewater management)

WI-GA-02 Rev.03

การจัดการน้ำเสียสุขาภิบาล และระบบระบายน้ำฝน

EP-IS-07 Rev.03

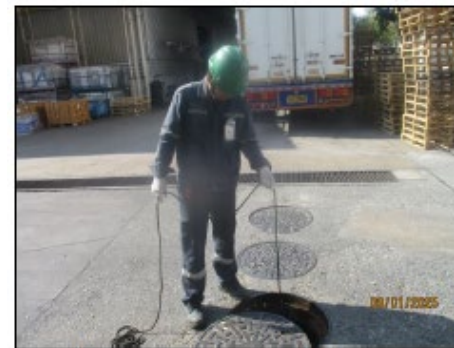
การเฝ้าติดตามและการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

บริษัทฯ มีการติดตั้งระบบบำบัดน้ำเสีย ก่อนระบายสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของการนิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง ดังนี้

- 1) ระบบบำบัดน้ำเสีย แบบตกตะกอนด้วยสารเคมีสำหรับบำบัดน้ำเสียจากการบวนการล้าง และเตรียมผิวชิ้นงานก่อนพ่นสีที่โรงงาน 1 และ 2
- 2) ถังดักไขมัน สำหรับบำบัดน้ำเสียจากโรงอาหาร
- 3) บ่อเกรอะสำหรับบำบัดน้ำเสียจากห้องน้ำ
- 4) จัดให้มีการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งที่ระบายออกนอกโรงงาน เดือนละ 1 ครั้ง ตามที่กฎหมายกำหนด



รูปที่ 1 แสดงการเก็บตัวอย่างน้ำทิ้ง (โรงงาน 1)

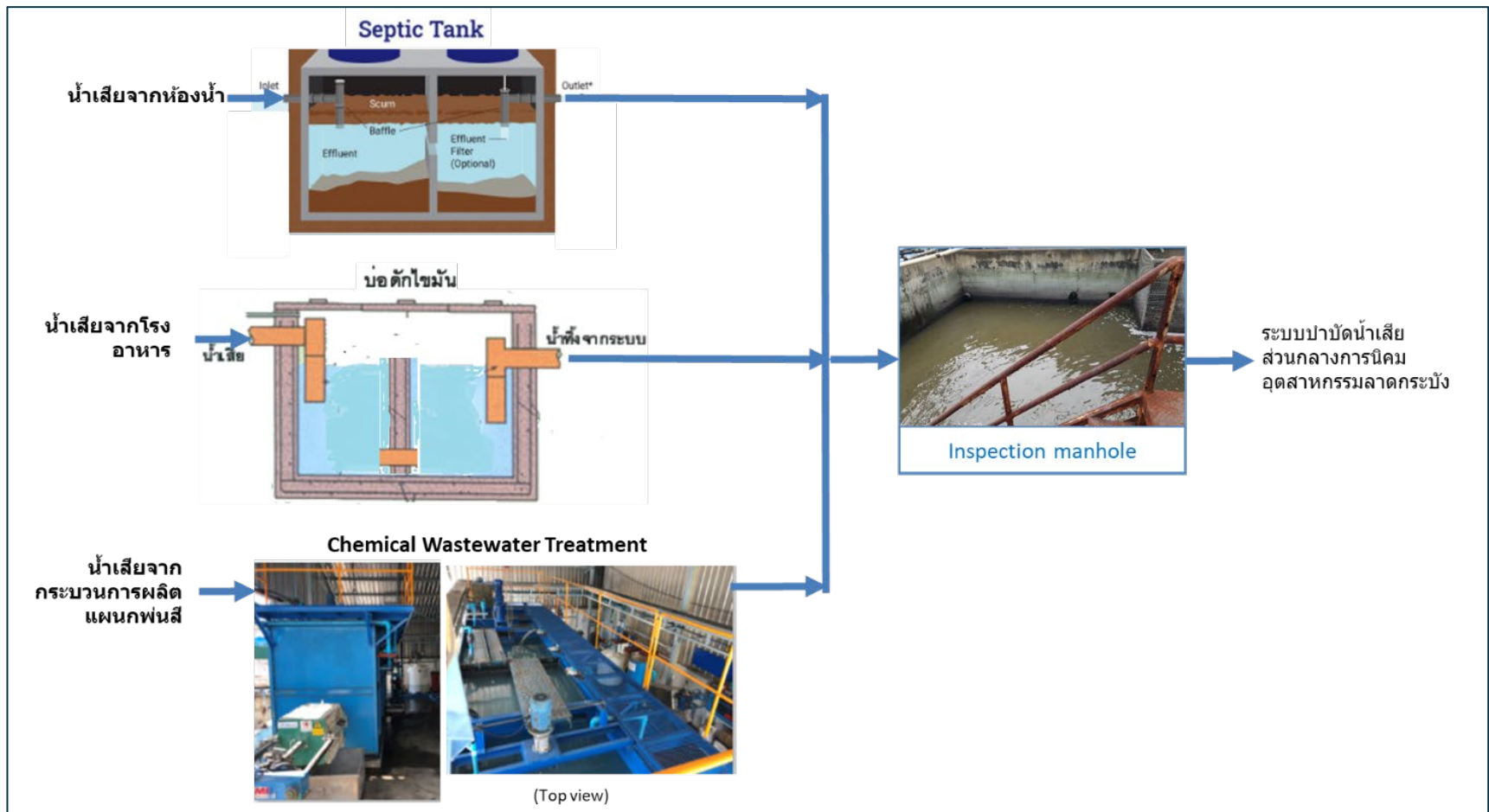


รูปที่ 6 แสดงการเก็บตัวอย่างน้ำทิ้ง (โรงงาน 2)

2. การจัดการน้ำเสีย

Plant 1

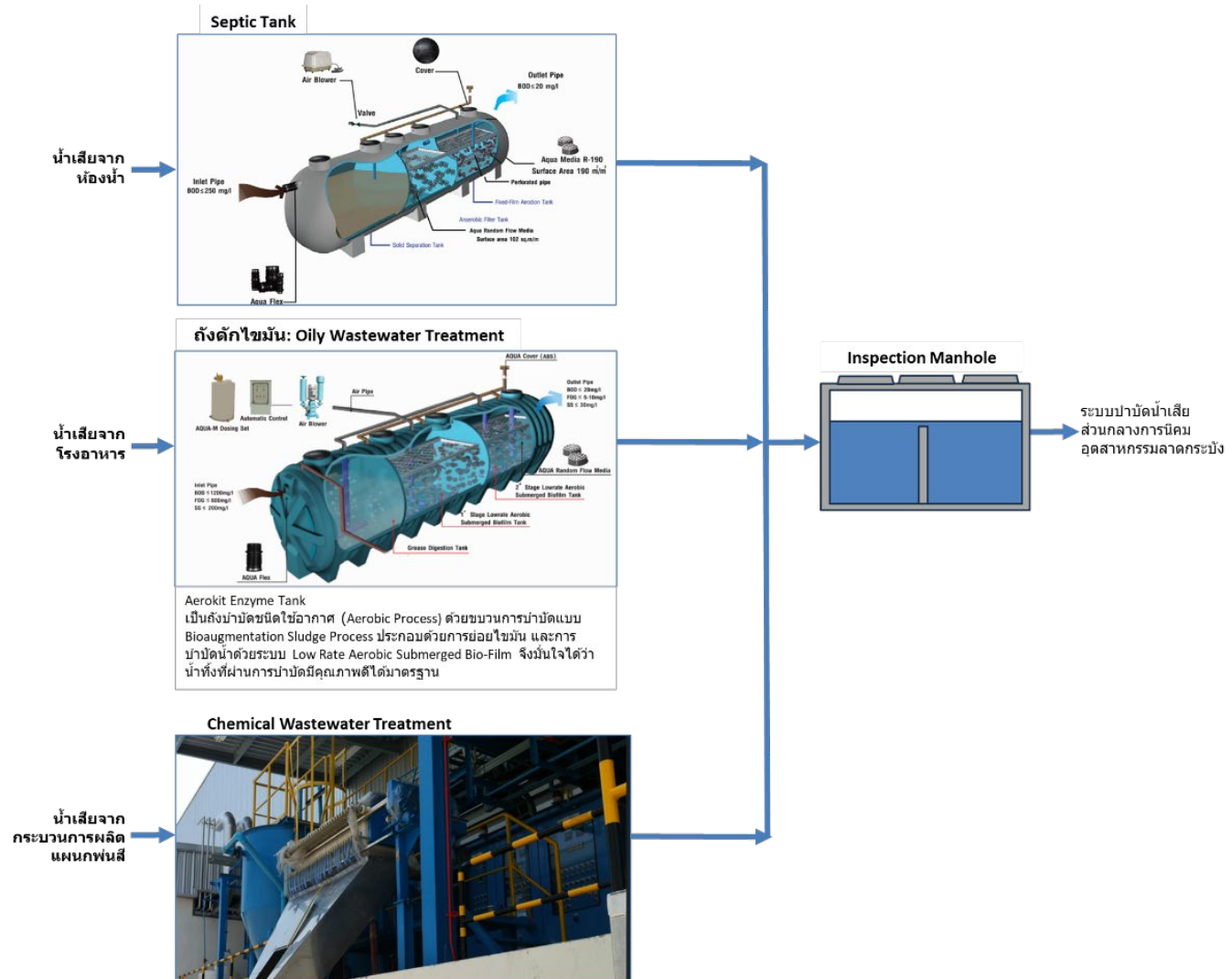
➤ ระบบการจัดการน้ำเสีย โรงงาน 1



2. การจัดการน้ำเสีย

Plant 2

➢ ระบบการจัดการน้ำเสีย โรงงาน 2



2. การจัดการน้ำเสีย

Plant 1 & 2

➤ Analysis of wastewater quality in 2024

Parameter	Standard		Result			
			Plant 1	Plant 2	Plant 3	Plant 4
1. PH	5.5 - 9		Pass	Pass	Pass	Pass
2. BOD : Biochemical Oxygen Demand	≤ 500	mg/l	Pass	Pass	Pass	Pass
3. COD : Chemical Oxygen Demand	≤ 750	mg/l	Pass	Pass	Pass	Pass
4. TSS : Total Suspended Solids	≤ 200	mg/l	Pass	Pass	Pass	Pass
5. TDS: Total Dissolve Solids	≤ 3000	mg/l	Pass	Pass	Pass	Pass
6. Colour	≤ 600	ADMI	Pass	Pass	Pass	Pass
7. Fat Oil & Grease	≤ 10	mg/l	Pass	Pass	Pass	Pass
8. TKN: Total Kjeldahl Nitrogen	≤ 100	mg/l	Pass	Pass	Pass	Pass

Note: the frequency of sampling by monthly

3. การจัดการมลพิษอากาศ

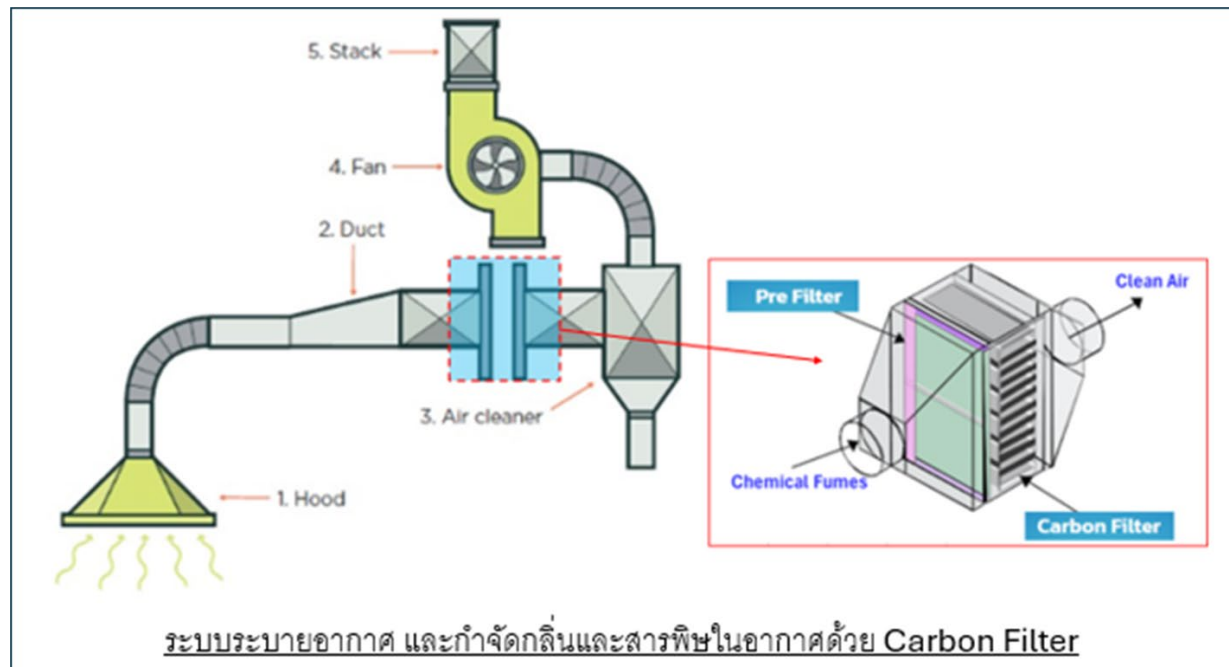
การจัดการมลพิษอากาศมีการดำเนินการตามขั้นตอนการปฏิบัติงาน

EP-IS-05 Rev.07 การควบคุมมลพิษทางอากาศ (Air pollution control)

EP-IS-07 Rev.03 การเฝ้าติดตามและการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

บริษัทฯ จัดให้มีการจัดการมลพิษทางอากาศ ดังนี้

- 1) ติดตั้งระบบระบายอากาศ(Ventilation) และติดตั้งคาร์บอนฟิลเตอร์(Carbon filter) เพื่อรวบรวมและบำบัดฝุ่น ไอระเหยสารเคมี ไอเสีย-ฟุ้งจากการเชื่อมต่อทองแดงที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิต
- 2) จัดให้มีการตรวจวัดคุณภาพอากาศที่ระบายผ่านปล่องระบายอากาศโรงงานปีละ 2 ครั้ง ตามที่กฎหมายกำหนด



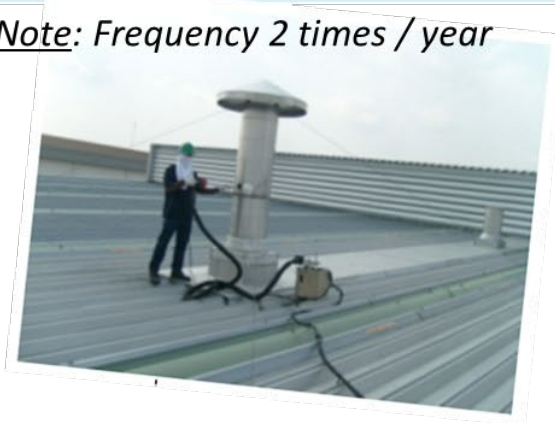
3. การจัดการมลพิษอากาศ

Plant 1 & 2

Analysis of Air Pollution quality in Mar. and Sep. 2024

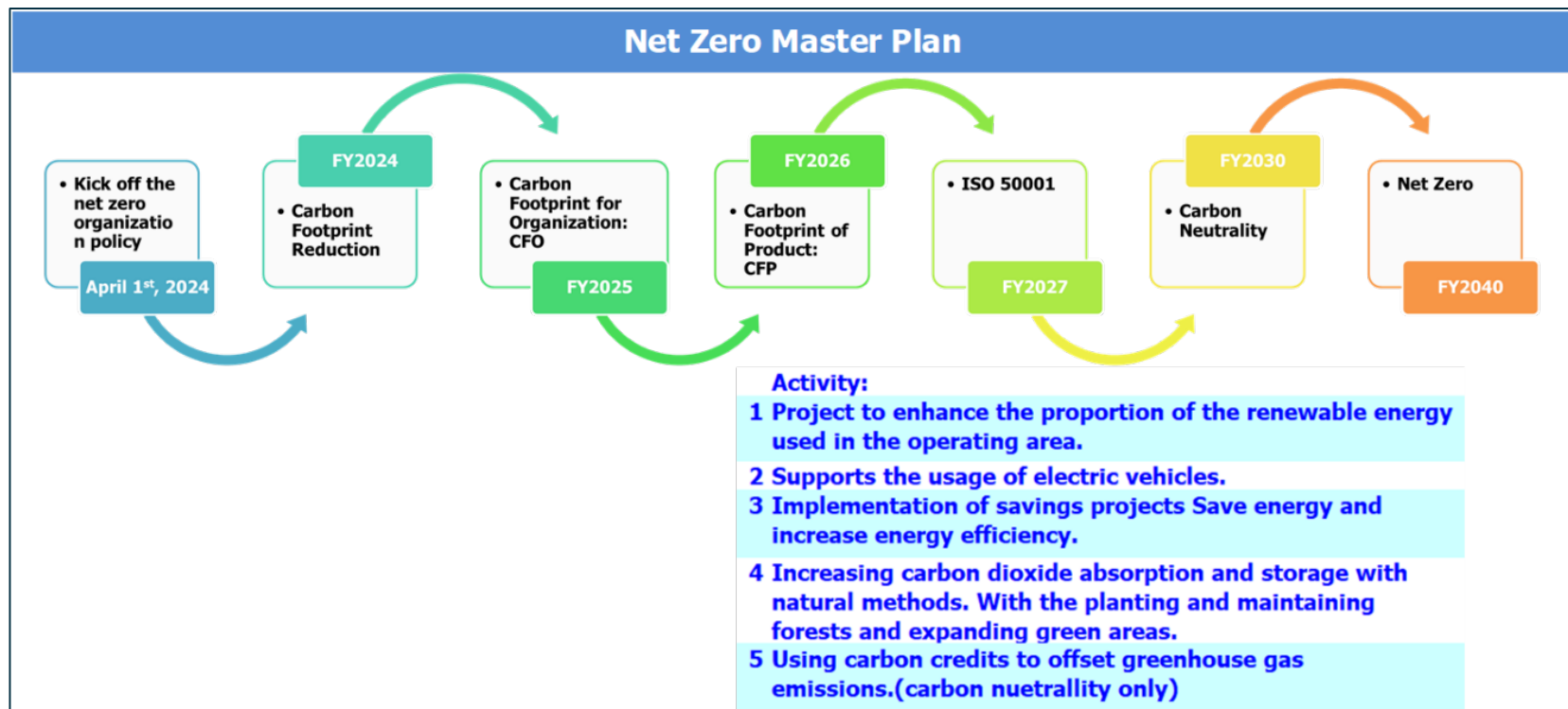
Parameter	Standard			Result	
	Burn Condition	No Burn Condition	unit	Plant 1	Plant 2
				26 stacks	11 stacks
1. TSP : Total Suspended Particulate	320	400	mg/Nm ³	Pass	
2. CO : Carbon monoxide	690	-	ppm	Pass	
3. NO _x : Nitrogen Oxide	200	-	ppm	Pass	
4. Cu : Copper	24	30	mg/Nm ³	Pass	
5. Xylene	-	200	ppm	Pass	

Note: Frequency 2 times / year



4. การจัดการก๊าซเรือนกระจก

บริษัทฯ มุ่งมั่นสู่การเป็นองค์กรที่ปล่อยก๊าซเรือนกระจกสุทธิเป็นศูนย์ (Net Zero) มีการกำหนด **Net Zero Master Plan** การจัดทำรายงาน GHG, กำหนดเป้าหมายการลดการปล่อย CO2 ด้วยการจัดทำโครงการอนุรักษ์พลังงาน การใช้พลังงานทดแทน



4. การจัดการก๊าซเรือนกระจก

การควบคุมการรั่วไหลของน้ำยาทำความเย็น โดยการจัดให้มีเครื่อง **Recovery** สารทำความเย็น เพื่อป้องกันการปล่อยสารทำความเย็นสู่สิ่งแวดล้อม และนำสารทำความเย็นไปกำจัดตามที่กฎหมายกำหนด อ้างอิงเอกสาร

- **WI-AS-02 Rev.06** การตรวจสอบผลิตภัณฑ์ที่คุณภาพไม่ตรงตามข้อกำหนด
- **IS-MT-01-389 Rev.00** การใช้งานเครื่อง **Recovery** น้ำยาแอร์ออกจากระบบ



เครื่อง Recovery สารทำความเย็น

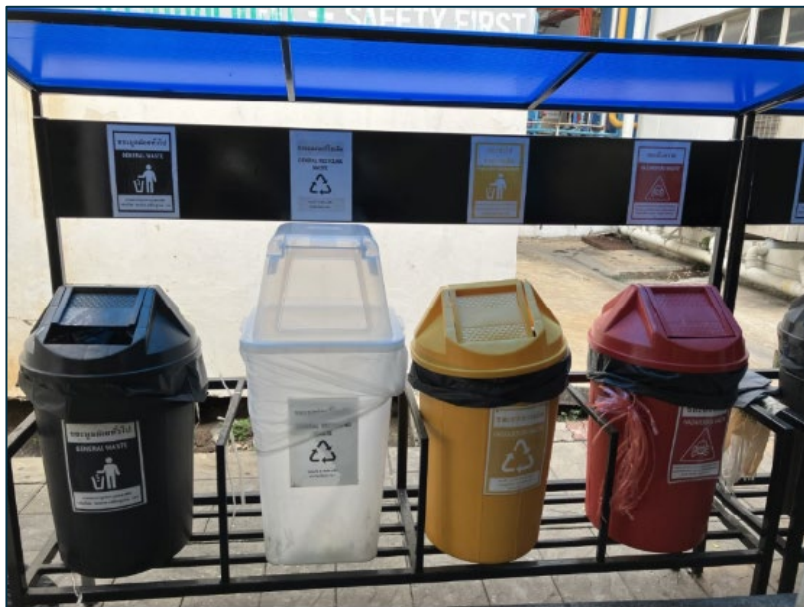


เอกสารคู่มือการทำงาน การใช้งานเครื่อง Recovery น้ำยาแอร์ออกจากระบบ (IS-MT-01-389 Rev.00)

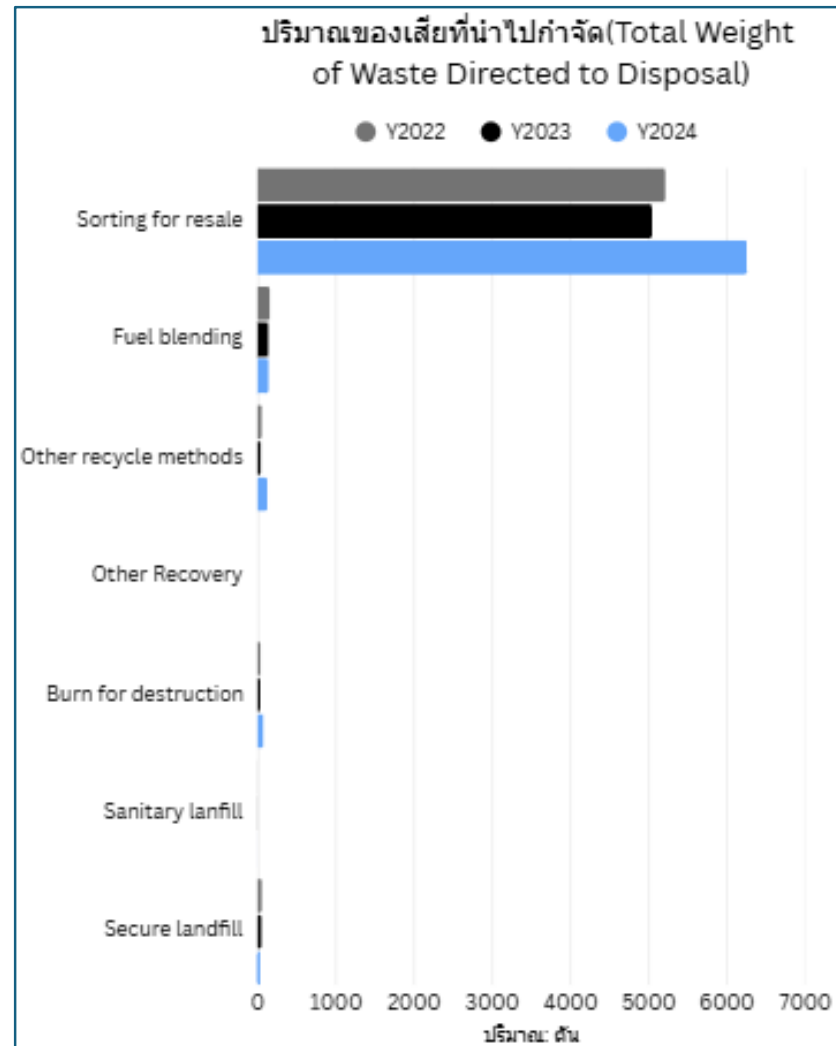
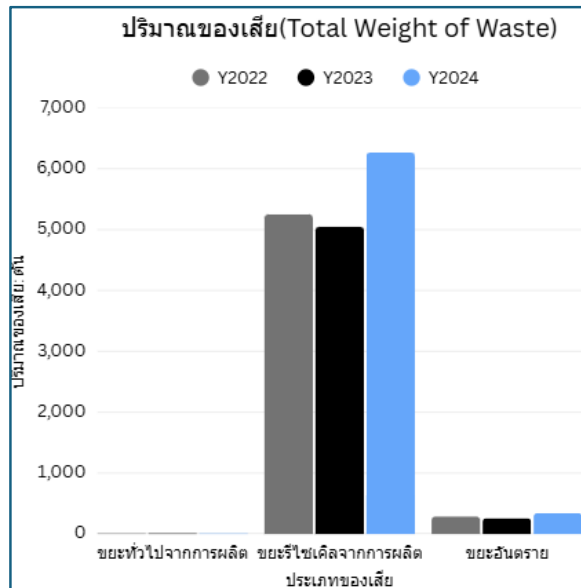
5. การจัดการของเสีย

การจัดการของเสียมีการดำเนินการตามขั้นตอนการปฏิบัติงาน EP-GA-01 Rev.11 การจัดการของเสีย

บริษัทฯ มีการคัดแยกขยะ ตามประเภท เพื่อง่ายต่อการจัดการ พร้อมทั้งให้มีการรายงานตามที่
กฎหมายกำหนด รวมถึงการจัดกิจกรรมรณรงค์ประชาสัมพันธ์การคัดแยกขยะ การลดปริมาณ
ขยะ เช่น กิจกรรมรณรงค์ลดการใช้แก้วและหลอดพลาสติก ลดการใช้ถุงพลาสติกและกล่อง
โฟมที่ร้านอาหาร เป็นต้น



5. การจัดการของเสีย



ปริมาณของเสียที่นำไปกำจัด (Total Weight of Waste Directed to Disposal)

6. การจัดการสารเคมี

การจัดการสารเคมีมีการดำเนินการตามขั้นตอนการปฏิบัติงาน
EQP-HR-04 Rev.04 การจัดการและการจัดเก็บสารเคมี น้ำมัน และ GAS

บริษัทฯ จัดให้มีพื้นที่และห้องเก็บสารเคมีที่มิดชิด มีป้ายชี้บ่ง เอกสาร SDS ตามระบบ GHS
การระบายอากาศที่เหมาะสม รวมถึงจัดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล
ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน



ห้องเก็บสารเคมี



ห้องเก็บน้ำมัน

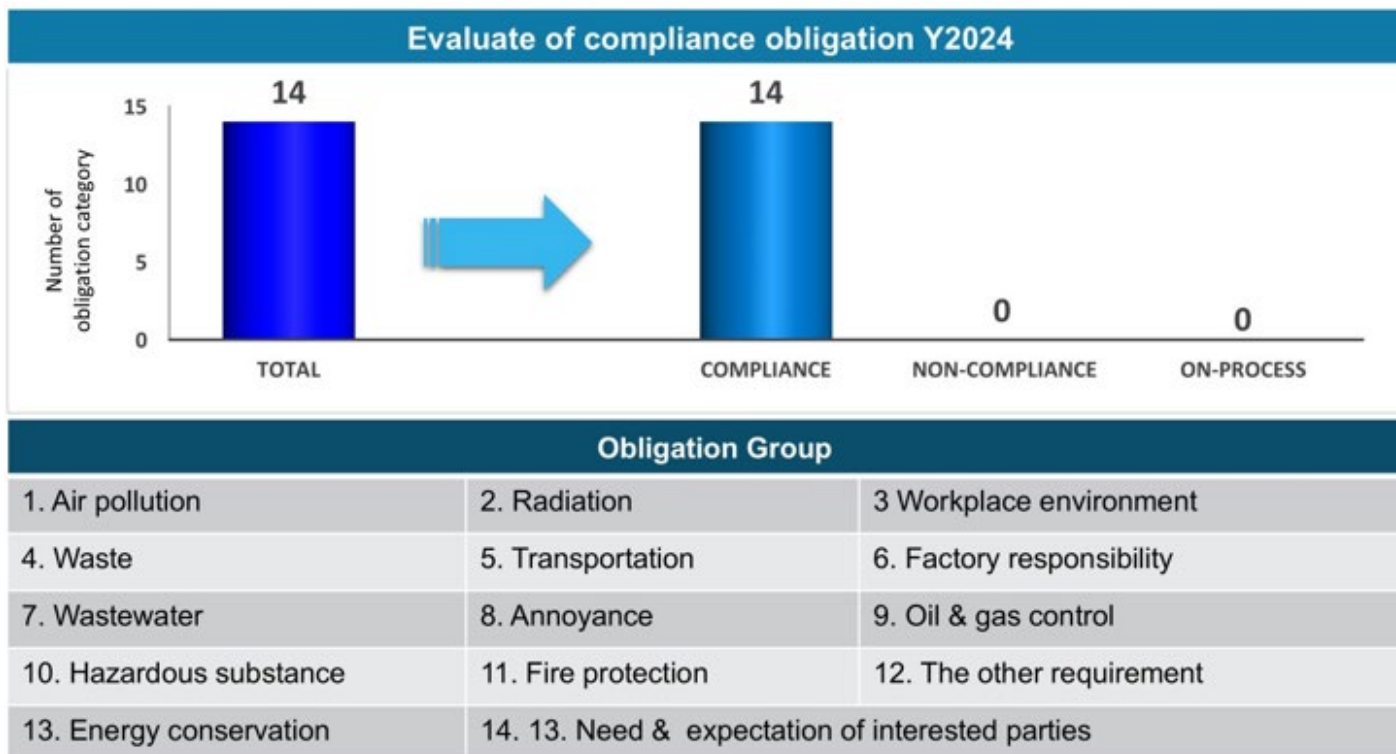


ทรายดูดซับกรณีหกรั่วไหล

7. Respect for the rule of law

บริษัทฯ ได้จัดทำระเบียบการปฏิบัติงาน EQP-IS-10 การควบคุมกฎหมายและข้อกำหนดอื่นๆ เพื่อใช้เป็นขั้นตอนการทำงานในการค้นหา ชี้บ่ง และนำมาซึ่งกฎหมายสิ่งแวดล้อม, ข้อกำหนดอื่นๆ และพันธสัญญาที่เกี่ยวข้องกับประเด็นปัญหาสิ่งแวดล้อม และจัดทำนำไป ปฏิบัติ อนุรักษ์ และปรับปรุงระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมอย่างต่อเนื่อง

จากความมุ่งมั่นในการดำเนินธุรกิจให้สอดคล้องกับข้อกำหนด กฎหมายที่เกี่ยวข้อง ส่งผลให้ในปี 2567 บริษัทฯ ไม่มีกรณีละเมิดหรือผิดกฎหมายและข้อกำหนดทางด้านสิ่งแวดล้อมในทุกด้าน(การจัดการพลังงาน การบริหารจัดการมลพิษ ของเสีย คุณภาพอากาศที่ระบายผ่านปล่อง และคุณภาพน้ำทิ้ง และอื่นๆ)



MACO GREEN MIND



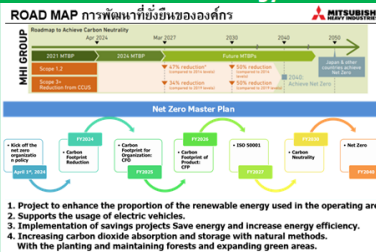
GREEN CULTURE

Mitsubishi Heavy Industries - Mahajak Air Conditioners

Top Management

กำหนดโครงสร้างการบริหาร

Vision & Strategy

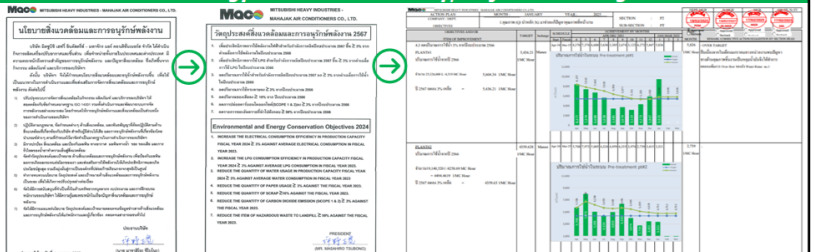


Core Values



เป็นผู้นำค่านิยมและสร้างจิตสำนึกด้านสิ่งแวดล้อม

Environmental & Energy Conservation Policy, Objective & Target and Action Plan



Management Team

กระต้นการสร้างค่านิยมด้านสิ่งแวดล้อมให้ทุกคนในองค์กร

Management system: ISO9001, ISO14001, ISO45001, GI3

เน้นย้ำการปฏิบัติตามแนวทางที่เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อมให้ทุกคนในองค์กร

Monthly Meeting

Environmental & Energy Patrol



All Employee

ปฏิบัติตามแนวทางวัฒนธรรมสีเขียว

KAIZEN Activity

มีส่วนร่วม ร่วมมือร่วมใจดำเนินการอย่างเป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อมเพื่อให้เกิดกิจกรรมอย่างยั่งยืนจนกลายเป็นวัฒนธรรมขององค์กร

Energy Saving

MACO 3Rs: waste and resource

Training



MACO GREEN INDUSTRY LEVEL 4

You're invited MACO GREEN INDUSTRY LEVEL 4 & 3R Activity



MACO WAKEUP!



MACO WAKEUP!



พร้อมใจ แยกขยะ

กิจกรรมแยกขยะลงถังให้ถูกสี

กติกาการร่วมสนุก

- Scan QR code ตอบแบบสอบถาม
- ร่วมเล่นเกมสี"แยกขยะลงถังให้ถูกสี"
- ลุ้นรับของรางวัล

วันที่ 27 ตุลาคม 2566

เวลา 12.00น. – 13.20 น.

สถานที่ หน้าโรงอาหารโรงงาน

สแกน QR Code



กิจกรรม แยกขยะ

27.10.23

MITSUBISHI HEAVY INDUSTRIES MAHAJAK AIR CONDITIONERS

ZERO WASTE

Leave it to me, please

NEW

แยกขยะให้ถูกสี ตัดต่อใบ

การ "แยกขยะ" ที่มีประสิทธิภาพควร "เริ่ม" จาก "ต้นทาง"

ขยะมูลฝอยทั่วไป

ขยะมูลฝอยที่ไม่เป็นของเสียอันตราย ที่เกิดจากสำนักงาน ไร้อาหาร การอุปโภคบริโภคที่เกิดขึ้นภายในบริเวณโรงงาน

- เศษกระดาษ
- เศษผ้า
- เปลือกลูกอม
- เศษอาหาร เป็นต้น

1

ขยะมูลฝอยรีไซเคิล

ขยะมูลฝอย ซึ่งสามารถนำไปผ่านกระบวนการทำรีไซเคิลเพื่อกลั่นเอาใช้ประโยชน์ได้

- ขวดน้ำพลาสติก
- ขวดแก้ว
- กระป๋องโลหะ
- กระดาษ เป็นต้น

2

ขยะมูลฝอยติดเชื้อ

ขยะมูลฝอย ที่เมื่อใส่ลงปะปนสามารถทำให้เกิดโรคได้ ตั้งอยู่บริเวณหน้าห้องพยาบาลเท่านั้น

- สลัด
- ผ้าก๊าซอนามัยที่ใช้แล้ว
- ผ้าก๊อต
- ชุดตรวจ ATK ที่ใช้แล้ว เป็นต้น

3

ขยะทั่วไปจากการผลิต

วัสดุที่ใช้แล้ว เกิดจากการผลิต หรือเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานที่ไม่ถูกปะปนกับของสารอันตราย

- เศษสายรัดพลาสติก
- เศษสติกเกอร์ เป็นต้น
- กระดาษคั่วนวม

4

ขยะอันตราย

ขยะที่อาจมีสารปะปนกับวัตถุอันตรายและส่งผล กระทบกับสภาพแวดล้อมได้

- น้ำปန်းที่ใช้แล้ว
- เศษหรือแพคเกจจิ้งสารเคมี
- สารเคมีเปียกแฉะ
- แดงแฉะ ถ่านไฟฉาย
- หลอด เป็นต้น

5

ขยะรีไซเคิลจากการผลิต

วัสดุที่ใช้แล้วที่เกิดจากการกระบวนการผลิต หรือเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานที่ไม่ถูกปะปนกับของสารอันตราย

- เศษอลูมิเนียม
- พลาสติก
- เศษท่อทองแดง
- หลอดกระป๋อง
- เศษไฟฟ้าเหล็ก
- เศษสายไฟ
- ขยะของตัวบ้าน
- เป็นต้น

6

By : Wake up Maco (Communication Team)

MACO..
ZERO FOOD WASTE

" ร่วมกันเป็นส่วนหนึ่งในการกู้โลก...
 ลดก๊าซเรือนกระจก **จากขยะอาหาร** "

ทานอาหารอย่างรู้คุณค่า

" กินได้ถูก ช่วยโลกได้ "

ทานอาหารให้หมดจาน
 ช่วยลดก๊าซเรือนกระจก

ตักข้าวแต่พอทาน
 (หากยังไม่อิ่มก็สามารถเติมได้)

รับคำตักอาหารแต่พอดี
 ไม่มากไม่น้อยไป

DON'T WASTE FOOD

TOGETHER WE CAN Do More Than We Think!

รณรงค์ให้พนักงาน
หยิบทิชชู่อัดบอดี้
แค่นอไซ้

ทำชู 1 ตัน
 ใช้ต้นไม้ 17 ต้น*

บริษัท Pisco
 ใช้ชู 1.5 ตัน/วัน หรือ 1 ตัน/วัน
 หรือใช้ชู 1.5 ตัน/วัน

ลดการใช้ (Reduce) ตามหลัก 3R
 เป็นอุตสาหกรรมสีเขียว (GIV)
 และลดการปลดปล่อยก๊าซ CO₂ (Net Zero)

* Pisco & Scott Tissue Thailand

4 Items for continual improvement in year 2024

7.2 Practices leading to a safety culture

1. KYT after morning meeting of each shop.
2. Promote Wearing PPE.
3. Applying technology to reduce risks such as Automation Robot (PL, AS)
4. Walkway.
5. Wake up team (Organize Communication.)
6. Morning Exercise.
7. Promote STOP For Safety.
8. *Long holiday Self-care and safe trip home campaign.*
9. *4As Strategy.*
10. *Zero Accident Campaign.*
11. *DOJO Activity.*
12. *RKY Activity.*

7.5 Maintaining and retaining documented information as evidence of improvement of OH&S MS

1. All documents related OH&S MS have been updated continually and registered at document center of IS section.



7.3 Promoting the participation of worker in implementing actions for the continual improvement of OH&S MS

1. Promote KAIZEN for safety activities
2. Promote the participation of worker through monthly safety committee meeting , Emergency plan drill

7.4 Communicating the relevant results of continual improvement to worker, and, where they exist, worker's representatives

1. Inform accident statistic including corrective action through safety committee and all leader.
2. Worker participate to suggest correction problem of accident from M/C by expansion to another shop that has similar job/ condition
3. Follow up via weekly safety follow up meeting

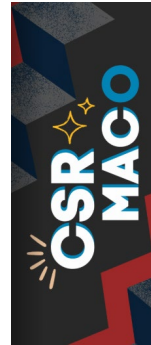


ด้านสังคม



ด้านสังคม

- บริษัทเข้าร่วมโครงการผลิตไฟฟ้าพลังงานแสงอาทิตย์ Solar to Social ประจำปี 2567 และร่วมบรรยายให้ความรู้ เรื่องการอนุรักษ์พลังงาน ช่วยโลกอย่างยั่งยืน ศูนย์พัฒนาเด็กก่อนวัยเรียน ชุมชนวัดสุทธาโภชนสุนทร อุปลัมภ์ วันที่ 5 กรกฎาคม 2567



ด้านเศรษฐกิจ

- โครงการส่งเสริมรายได้ เปิดพื้นที่ให้ชุมชนใกล้เคียงนำสินค้ามาขายในพื้นที่บริษัท



ด้านสิ่งแวดล้อม



- บริษัทเข้าร่วมกิจกรรมปลูกป่าเฉลิมพระเกียรติ เพื่อถวายเป็นราชกุศล
- บริษัทเข้าร่วมกิจกรรมกำจัดวัชพืชคลองสาธารณะ(คลองลำแตงโม) ร่วมกับนิคมอุตสาหกรรมลาดกระบังและชุมชนใกล้เคียง





Mitsubishi Heavy Industries - Mahajak Air Conditioners Co., Ltd.